



ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ И
МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО
РЕМОНТА ШИН ЛЮБЫХ РАЗМЕРОВ,
СТЫКОВКИ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ 19/20

Вулканизаторы

Подъемное оборудование
для ремонта шин

Комплектующие

Инструмент

Расходные материалы

www.termopress.ru

ВУЛКАНИЗАТОРЫ

ОДНОЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН

Арт. 01012	Вулканизатор «Комплекс-1»	6
	Опции к вулканизатору «Комплекс-1»	7
Арт. 01014	Вулканизатор «Комплекс-2»	8
	Опции к вулканизатору «Комплекс-2»	9
Арт. 01015	Вулканизатор «Комплекс-3»	12
	Опции к вулканизатору «Комплекс-3»	13
Арт. 01016	Вулканизатор «Комплекс-4»	16

РЕМОНТ КАМЕР

Арт. 01005	Вулканизатор «Гном»	18
Арт. 01006	Вулканизатор «Гном» с таймером	18

ДВУХЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН

Арт. 01008	Вулканизатор «Гном-Мастер»	19
Арт. 01004	Вулканизатор «Минимастер»	20
Арт. 0100*	Вулканизатор «Универсал»	21
Арт. 01007	Вулканизатор «Гигант»	22

РЕМОНТ БОРТОВ ШИН

Арт. 1104*	Вулканизатор для ремонта бортов шин	24
------------	---	----

РЕМОНТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Арт. 50016	Вулканизатор ТПК-1000/750	25
Арт. 50015	Вулканизатор ТПК-1000/1500	26
Арт. 50014	Вулканизатор ТПК-1500/1000	27

ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ШИН

Арт. 06020	Стойка-подъёмник 800	28
Арт. 06026	Стойка-Подъёмник 2000	29
Арт. 06035	Стойка 4500У	30
Арт. 06030	Стойка-Подъёмник 4500	31
Арт. 06055	Тележка ТМТ-600	32
Арт. 06050	Тележка ТМТ 1200	33

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ, ЗАПЧАСТИ, ИНСТРУМЕНТ

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Арт. 06004	Универсальный борторасширитель	34
Арт. 06014	Борторасширитель «Гигант»	34
Арт. 11111	Подогреватель для резины	34
Арт. 05011	Стол откидной	35
Арт. 11001	Таймер	35
Арт. 05010	Тепловентилятор	35
Арт. 02000	Стойка для вулканизатора	36
Арт. 02002	Подъёмник для вулканизатора	36

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ К ВУЛКАНИЗАТОРАМ

Гибкие нагревательные элементы	37
Пневмоподушки	37
Технологические вкладыши	38
Нагревательные элементы	38
Подушки выравнивания давления	38

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН И КАМЕР

Ручной инструмент	39
Борфрезы	39
Резцы колпачковые	39
Резаки корончатые	39
Шероховальные щетки	40
Шероховальные конусы	40
Шероховальные кольца	40
Шероховальные круги	40
Абразивный инструмент	40
Шлифовальные оправки	41
Шероховальный инструмент (мелкозернистый)	41
Оснастки	41

ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕМОНТА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Арт. РК 01.000	Ролик зубчатый	42
Арт. РК 02.000	Ролик гладкий	42
Арт. РК 03.000	Ролик широкий	42
Арт. РК 04.000	Накатник двусторонний	42
Арт. РК 05.000	Нож для прокладок	42
Арт. РК 06.000	Нож изогнутый	42
Арт. РК 07.000	Слоеподъёмник	42
Арт. РК 08.000	Клещи	42

ЭЛЕКТРО- И ПНЕВМОИНСТРУМЕНТ

Арт. 06010	Экструдер	43
Арт. 05040	Электродрель	43
Арт. 05050	Пневмомолоток	43
Арт. 05051	Низкооборотистая пневмодрель	44
Арт. 05053	Высокооборотистая пневмодрель	44
Арт. 05055	Высокооборотистая пневмодрель с насадками	44

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

ЭКСПРЕСС-РЕМОНТ ШИН

Жгуты резиновые	46
Универсальные пластыри	46
Грибки резиновые	47
Вентили ремонтные для камер	47
Мел маркировочный	47

РЕМОНТ ШИН

Горячая вулканизация

Пластыри усиленные	48
Пластыри для ремонта радиальных шин	51
Пластыри для ремонта диагональных шин	56

Холодная вулканизация

Пластыри для ремонта радиальных шин	58
Пластыри для ремонта диагональных шин	63

СЫРАЯ РЕЗИНА ДЛЯ РЕМОНТА ШИН И КАМЕР

Арт. 20302	Сырая резина	65
Арт. 20304	Шнуровая резина	65
Арт. 20306	Чистящая резина	65

ХИМИЧЕСКИЕ РАСТВОРЫ

Арт. 10500	Очиститель кистей	65
Арт. 10600	Термораствор	65
Арт. 10700	Обезжириватель универсальный	65



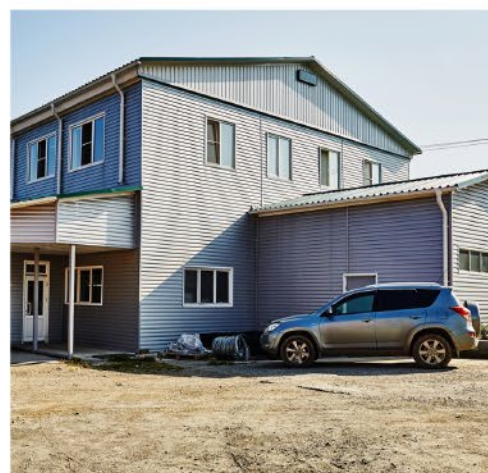
О компании «Термопресс»

В ноябре 1995 года предприятием «Стройтехника» города Златоуста Челябинской области, специализирующемся на выпуске строительной техники, разрабатывались перспективные планы и новые направления развития предприятия. Одним из таких направлений стал проект ремонта автомобильных шин и камер любых моделей и размеров. Учитывая перспективу данного направления, была создана новая структура — предприятие «Стройтехника-Сервис», которой были переданы в аренду производственные площади и персонал.

Для отработки технологии ремонта шин на базе предприятия «Стройтехника-Сервис» был организован участок по ремонту шин и камер легковых, грузовых автомобилей и внедорожной техники, оснащенный всем необходимым: оборудованием, инструментом и расходными материалами ведущих зарубежных производителей.

В 2002 году предприятие приобрело свои производственные площади и ООО «Стройтехника-Сервис» было реорганизовано в ООО «Термопресс».

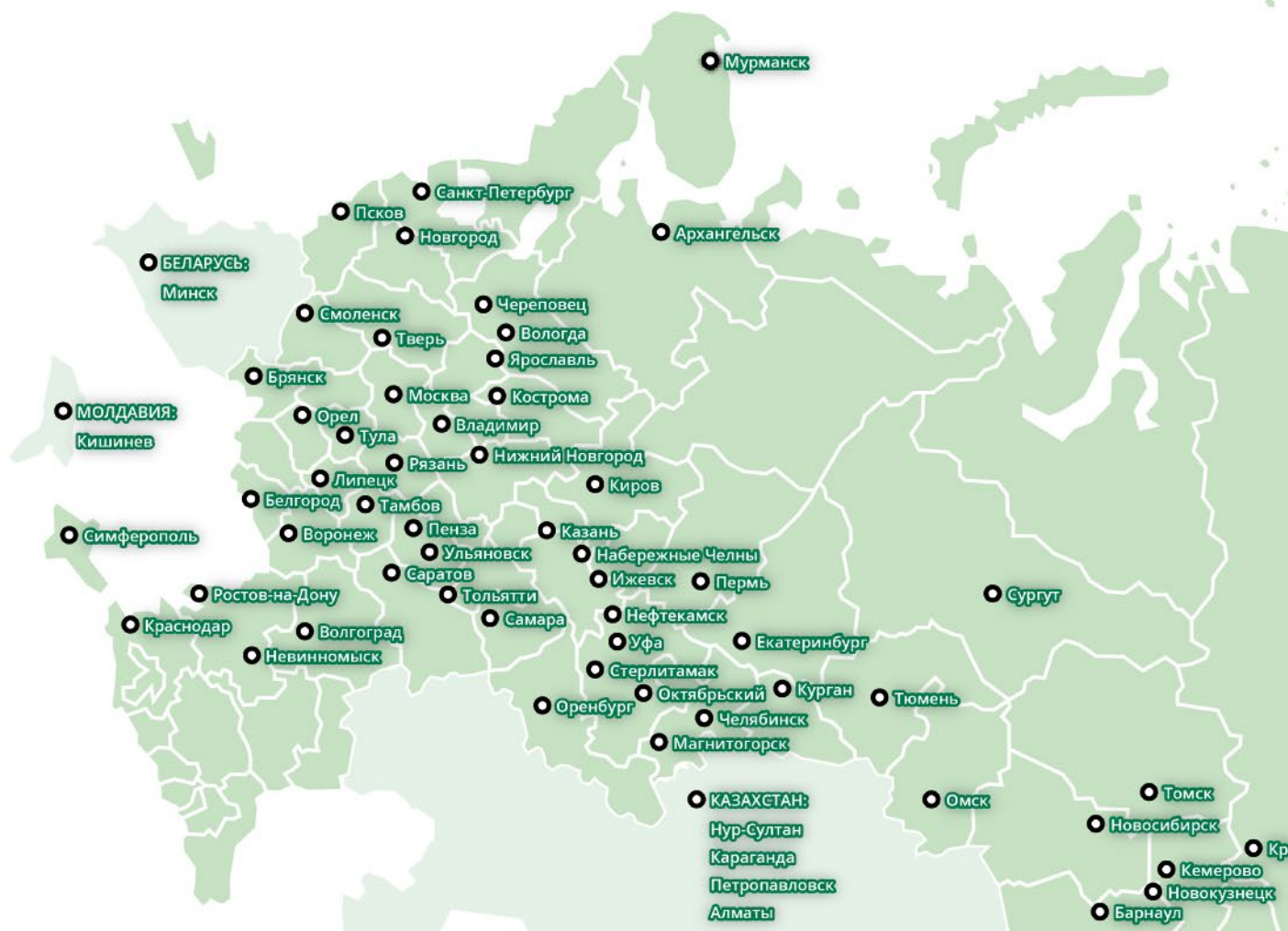
Начиная с 1996 года на шиноремонтном участке предприятия отремонтировано более 100 000 шин и камер различных типоразмеров. Обучено более 1 100 специалистов из разных городов России и ближнего зарубежья, которые самостоятельно работают в данном направлении и являются постоянными клиентами по приобретению расходных материалов, инструмента и оборудования.



В настоящее время предприятием «Термопресс»:

- **Разработана новая технология ремонта шин** методом горячей вулканизации, при которой одновременно производится вулканизация места повреждения и установленного пластыря, что позволяет улучшить качество, значительно сократить время и снизить себестоимость ремонта. Для ремонта шин одноэтапным методом выпускаются следующие модели вулканизаторов: «КОМПЛЕКС-1», «КОМПЛЕКС-2», «КОМПЛЕКС-3», «КОМПЛЕКС-4». Данная технология при качественно выполненном ремонте обеспечивает гарантийный пробег шин **НА ВЕСЬ СРОК СЛУЖБЫ ПРИ УСЛОВИИ СОБЛЮДЕНИЯ ПРАВИЛ ЭКСПЛУАТАЦИИ.**
- **Производятся классические вулканизаторы**, предназначенные для ремонта автомобильных шин и камер любых моделей и размеров с последующей установкой пластырей методом холодной вулканизации: «ГНОМ», «ГНОМ-МАСТЕР», «МИНИМАСТЕР», «УНИВЕРСАЛ», «ГИГАНТ».
- **Выпускается полный ассортимент кордовых пластырей** для горячей и холодной вулканизации, всевозможных расходных материалов и химии, а также материалов для экспресс-ремонта шин.
- **Изготавливается широкий спектр необходимого инструмента** и различного вспомогательного оборудования для ремонта шин.
- **Под заказ осуществляется производство прессов для ремонта конвейерных лент**, а также сопутствующего инструмента.

Дилерская сеть Компании «Термопресс»



В компании «Термопресс»:

- **Квалифицированные специалисты проводят бесплатное обучение технологии ремонта** и практической работе с материалами и оборудованием. После окончания обучения выдается диплом установленного образца.
- **Приобретая оборудование и материалы** у нас либо у наших дилеров, вы бесплатно получаете всю необходимую технологическую документацию.
- **Гибкая система скидок и низкие цены** производителя позволяют дилерам работать в режиме единой цены. На всю производимую и продаваемую продукцию имеются сертификаты качества.



456208, Россия, Челябинская обл.,
г. Златоуст, ул. 50-летия Октября, д. 7
Тел.: +7 (3513) 66-15-36, 66-15-53, 66-15-75
e-mail: termopress@mail.ru

www.termopress.ru

ВУЛКАНИЗАТОРЫ

ОДНОЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН

Арт. 01012

Вулканизатор «Комплекс-1»

Позволяет производить ремонт повреждений на шинах легковых и малотоннажных грузовых автомобилей с одновременной установкой пластырей методом горячей вулканизации, а также может использоваться для заделки повреждений с последующей установкой пластырей методом холодной вулканизации.

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин легковых и малотоннажных грузовых автомобилей на беговой дорожке, плече и боковине шин с шириной профиля от 165 до 305 мм, высотой профиля до 220 мм и посадочным диаметром до 20".

- Высококачественный ремонт методом горячей вулканизации.
- Идеальное повторение гибкими нагревателями профиля шины и установленного пластыря.
- Равномерное распределение усилия прижима пневмоподушками.
- Автоматическое отключение вулканизатора по таймеру.
- Звуковой сигнал по окончании работы таймера.

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Номинальная мощность	320 Вт
Рабочая температура вулканизации	140 °С
Принцип создания давления	Пневмомеханический
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 бар
Давление во внутренней пневмоподушке	2,2...2,3 бар
Давление в наружной пневмоподушке	1,9...2,0 бар
Таймер	0...999 мин.
Масса	40 кг
Размеры	300×400×400 мм



Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Основание в сборе с клавишей и корсетом	1 шт.
	Пульт управления с сетевым кабелем	1 шт.
	Пневмошланг в сборе с быстроразъёмным пневмоштекером	2 шт.
02 016	Пневмоподушка в чехле (250×400 мм)	3 шт.
11 016	Гибкий нагревательный элемент (200×300 мм)	3 шт.
	Вкладыш с наполнителем (110×320 мм)	5 шт.
	Вкладыш с наполнителем (140×320 мм)	6 шт.
	Вкладыш с наполнителем (180×320 мм)	2 шт.
11 000	Технологический вкладыш	1 шт.
	Предохранитель (4 А)	2 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту шин	1 шт.



Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,12 куб.м
Вес	50 кг

Опции к вулканизатору «Комплекс-1»

Арт. 02 000

Стойка для вулканизатора

Для установки вулканизатора в любой точке мастерской и его фиксации на удобном для работы уровне, имеет небольшой столик для хранения инструмента и элементов вулканизатора (см. стр. 36).

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,06 куб.м
Вес	17 кг



Арт. 01 110

Комплект оснастки

Для уменьшения деформации шины в месте ремонта.

Комплект поставки

Наименование	Кол-во
Переходник	1 шт.
Гибкий нагревательный элемент (160×240 мм)	2 шт.



ВУЛКАНИЗАТОРЫ

ОДНОЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН

Арт. 01014

Вулканизатор «Комплекс-2»

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин грузовых автомобилей с одновременной установкой пластырей методом горячей вулканизации, а также может использоваться для заделки повреждений с последующей установкой пластырей методом холодной вулканизации.

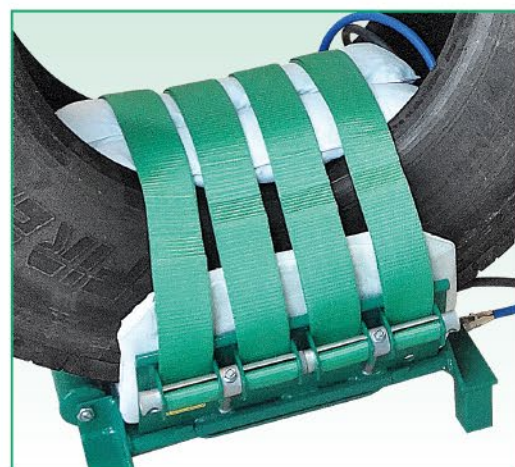
Осуществляет ремонт повреждений на беговой дорожке, плече и боковине шин с посадочным диаметром от 16" до 25", и шириной профиля от 225 до 520 мм.



- Высококачественный ремонт методом горячей вулканизации.
- Идеальное повторение гибкими нагревателями профиля шины и установленного пластыря.
- Равномерное распределение усилия прижима пневмоподушками.
- Контроль температуры в нескольких точках нагревательных элементов.
- Автоматическое отключение вулканизатора по таймеру.
- Звуковой сигнал по окончании работы таймера.

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Максимальная мощность	1400 Вт
Рабочая температура вулканизации	140 °С
Принцип создания давления	Пневмомеханический
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 бар
Давление во внутренней пневмоподушке	2,2...2,3 бар
Давление в наружной пневмоподушке	1,9...2,0 бар
Таймер	0...999 мин
Масса	60 кг
Размеры	850×950×1500 мм



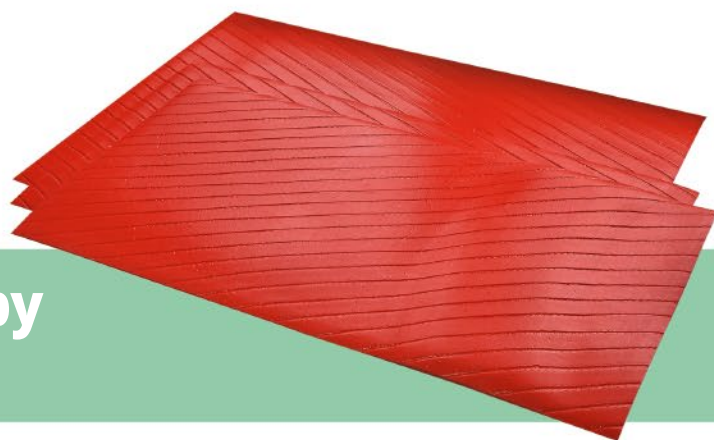
Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Основание в сборе с клавишей и стяжными ремнями	1 шт.
	Стол-подставка для пульта управления	1 шт.
	Пульт управления с сетевым кабелем	1 шт.
	Пневмошланг в сборе с быстроразъёмным штекером	2 шт.
02 017	Пневмоподушка в чехле (400×600 мм)	3 шт.
11 017	Гибкий нагревательный элемент (300×500 мм)	2 шт.
11 018	Гибкий нагревательный элемент (400×570 мм)	1 шт.
	Вкладыш с наполнителем (190×500 мм)	8 шт.
	Вкладыш с наполнителем (135×500 мм)	4 шт.
	Вкладыш бортовой с наполнителем (135×500 мм), с ярлыком	2 шт.
	Распорка универсальная	2 шт.
06 004	Борторасширитель универсальный	1 шт.
	Рычаг съёмный	1 шт.
	Предохранитель (6,3 А)	2 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту шин	1 шт.



Информация для доставки

Кол-во мест	2 шт.
Объём	0,6 куб.м
Вес	110 кг



Опции к вулканизатору «Комплекс-2»

Технологические вкладыши | см. стр. 38

Опции к вулканизатору «Комплекс-2»

Арт. 01114

Комплект оснастки для ремонта легковых шин

Комплект оснастки используется в составе грузового вулканизатора «Комплекс-2» (арт. 01 014) для ремонта шин легковых и малотоннажных грузовых автомобилей с посадочным диаметром от 12" до 16" и шириной профиля от 165 до 235 мм.

Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Адаптер	1 шт.
	Вкладыш с наполнителем (110×320 мм)	5 шт.
02 016	Пневмоподушка в чехле (250×400 мм)	2 шт.
11 016/1	Гибкий нагревательный элемент (200×300 мм), кабель 2 м	2 шт.
11 000	Технологический вкладыш	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту шин	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,1 куб.м
Вес	20 кг



Арт. 01113

Комплект оснастки для ремонта грузовых шин с крупным протектором

Комплект оснастки используется в составе вулканизатора «Комплекс-2» (арт. 01 014) для ремонта грузовых шин. В его состав входят протекторные подушки для заполнения впадин протектора, чтобы избежать перегиба нагревательного элемента в случае, если шина имеет внедорожный тип протектора с большой глубиной впадин и большим расстоянием между грунтозацепами.

Состоит из протекторных подушек, обладающих высокой теплопроводностью, и накидки для удержания подушек и нагревательного элемента от смещения при установке шины на вулканизатор.

Комплект поставки

Накидка со стяжными ремнями	1 шт.
Подушка протекторная конусная (120×520 мм)	4 шт.
Подушка протекторная (90×140 мм)	16 шт.
Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,05 куб.м
Вес	15 кг



Арт. 01113

Схема установки комплекта оснастки



1. Установить протекторные подушки во впадины протектора вокруг воронки повреждения по размеру гибкого нагревательного элемента.



2. Разместить поверх подушек гибкий нагревательный элемент.



3. Выравнять по центру повреждения нагревательный элемент.



4. Закрепить нагревательный элемент корсетом, перевернуть и установить на основание вулканизатора.

Арт. 01112

Комплект оснастки для ремонта повреждений сельскохозяйственных шин

Комплект оснастки используется в составе вулканизатора «Комплекс-2» и применяется при ремонте повреждений шин с шириной профиля от 400 до 800 мм и высотой от 350 до 600 мм.

Также в комплект входят дополнительные вкладыши для заполнения пространства внутри шины при монтаже вулканизатора.

Комплект поставки

Основание в сборе с роликами	1 шт.
Каретка в сборе с клавишей и корсетом	1 шт.
Рама в сборе со стяжным ремнем	1 шт.
Подушка протекторная (90×140 мм)	16 шт.
Подушка протекторная (120×520 мм)	4 шт.
Пневмоподушка в чехле (400×600 мм) смещенный вентиль (арт. 02017/1)	1 шт.
Вкладыши (260×550 мм)	15 шт.
Накидка со стяжными ремнями	1 шт.
Фиксатор с болтом	1 шт.
Анкерные болты (M12×120 мм)	4 шт.
Рычаг съемный	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	3 шт.
Объем	0,55 куб.м
Вес	185 кг



ВУЛКАНИЗАТОРЫ

ОДНОЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН

Арт. 01015

Вулканизатор «Комплекс-3»

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин сельскохозяйственной, внедорожной и карьерной техники (КГШ), с одновременной установкой пластырей методом горячей вулканизации, а также может использоваться для заделки повреждений с последующей установкой пластырей методом холодной вулканизации.

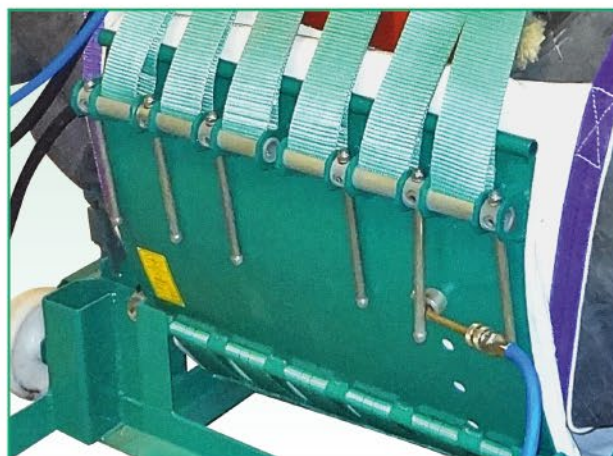
Осуществляет ремонт повреждений на беговой дорожке, плече и боковине шин с шириной профиля от 400 до 800 мм и высотой профиля от 350 до 600 мм.



- Высококачественный ремонт методом горячей вулканизации.
- Идеальное повторение гибкими нагревателями профиля шины и установленного пластыря.
- Равномерное распределение усилия прижима пневмоподушками.
- Контроль температуры в нескольких точках нагревательных элементов.
- Автоматическое отключение вулканизатора по таймеру или при превышении допустимой температуры вулканизации.
- Фильтр для защиты элементов пневмосистемы.

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Максимальная мощность	2600 Вт
Рабочая температура вулканизации	140 °С
Принцип создания давления	пневмомеханический
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 бар
Давление во внутренней пневмоподушке	2,2...2,3 бар
Давление в наружной пневмоподушке	1,9...2,0 бар
Таймер	0...999 мин.
Масса	350 кг
Размеры	1010×1140×1500 мм





Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Основание (станина)	1 шт.
	Каретка выдвигная в сборе с клавишей и корсетом	1 шт.
	Ролик опорный	2 шт.
	Пульт управления с сетевым кабелем	1 шт.
	Пневмошланг в сборе с шаровым краном и быстросъёмом	1 шт.
	Пневмошланг в сборе с быстроразъёмным штекером	2 шт.
02 018	Пневмоподушка в чехле (600×1100 мм)	3 шт.
11 023	Гибкий нагревательный элемент (500×850 мм)	2 шт.
11 021	Гибкий нагревательный элемент (400×570 мм)	1 шт.
	Стол-подставка с кронштейном	1 шт.
	Вкладыш с наполнителем (360×700 мм)	8 шт.
	Вкладыш с наполнителем (260×700 мм)	6 шт.
	Вкладыш бортовой с наполнителем (170×500 мм), с ярлыком	2 шт.
	Накидка на шину со стяжными ремнями	1 шт.
	Подушка протекторная конусная (120×520 мм)	6 шт.
	Подушка протекторная (90×140 мм)	20 шт.
	Рычаг технологический	1 шт.
	Клин для фиксации шины	4 шт.
	Анкерный болт (M12×100...120 мм)	4 шт.
	Фиксатор вентиля наружной пневмоподушки	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту КГШ	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	7 шт.
Объём	2,4 куб.м
Вес	440 кг

Опции к вулканизатору «Комплекс-3» | см. стр. 14

Опции к вулканизатору «Комплекс-3»

Арт. 01115

Комплект оснастки для ремонта грузовых шин

Комплект оснастки используется в составе вулканизатора «Комплекс-3» (арт. 01 015) и предназначен для ремонта повреждений на беговой дорожке, плече и боковине шин грузовых автомобилей с посадочным диаметром от 16" до 25", шириной профиля от 225 до 520 мм.

Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Основание в сборе с клавишей и корсетом	1 шт.
02 017	Пневмоподушка в чехле (400×600 мм)	2 шт.
11 028	Гибкий нагревательный элемент (300×500 мм)	2 шт.
	Вкладыш с наполнителем (190×500 мм)	4 шт.
	Вкладыш с наполнителем (135×500 мм)	6 шт.
	Вкладыш бортовой с наполнителем, с ярлыком	2 шт.
	Рычаг съёмный	1 шт.
06 004	Бортрасширитель универсальный	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту шин	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,25 куб.м
Вес	60 кг



Арт. 01116

Комплект оснастки для ремонта шин до 27.00"

Комплект оснастки используется в составе вулканизатора «Комплекс-3» (арт. 01 015) и предназначен для поддержки крупногабаритных шин размерностью до 27.00-49 и 27.00R49 или других аналогичных по типу и размерам.

В комплект входят дополнительные вкладыши для заполнения пространства внутри КГШ в случаях, когда не хватает вкладышей из стандартного комплекта поставки вулканизатора.

Комплект поставки

Наименование	Кол-во
Рама в сборе со стяжным ремнём	1 шт.
Вкладыш с наполнителем (360×700 мм)	4 шт.
Вкладыш с наполнителем (260×700 мм)	2 шт.
Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	2 шт.
Объём	0,35 куб.м
Вес	50 кг



Арт. 01117

Комплект оснастки для ремонта диагональных шин

Новинка

Предназначен для вулканизации крупных диагональных пластырей размером до 600 мм (ПД 056t°) за один раз.

Артикул	Наименование
11 029	Гибкий нагреватель к вулканизатору «Комплекс-3» (660х660мм)
11 026	Пневмоподушка для вулканизатора «Комплекс-3» (760х760мм)



Помост

Новинка

ВУЛКАНИЗАТОРЫ

ОДНОЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН

Арт. 01016

Вулканизатор «Комплекс-4»

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений крупногабаритных шин карьерной и внедорожной техники с одновременной установкой пластырей методом горячей вулканизации, а также может использоваться для заделки повреждений и последующей установки пластырей методом холодной вулканизации.

Осуществляет ремонт повреждений на беговой дорожке, плече и боковине шин с шириной профиля от 500 до 1200 мм и высотой профиля от 450 до 1100 мм.



- Высококачественный ремонт методом горячей вулканизации.
- Идеальное повторение гибкими нагревателями профиля шины и установленного пластыря.
- Равномерное распределение усилия прижима пневмоподушками.
- Контроль температуры в нескольких точках нагревательного элемента.
- Автоматическое отключение вулканизатора по таймеру или при превышении допустимой температуры вулканизации.
- Фильтр для защиты элементов пневмосистемы

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Максимальная мощность	2800 Вт
Рабочая температура вулканизации	140 °С
Принцип создания давления	пневмомеханический
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 бар
Давление во внутренней пневмоподушке	2,2...2,3 бар
Давление в наружной пневмоподушке	1,9...2,0 бар
Таймер	0...999 мин.
Размеры	1580×1460×1900 мм
Масса	650 кг





Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Основание (станина)	1 шт.
	Каретка выдвигная в сборе с клавишей и корсетом	1 шт.
	Подставка для шины	4 шт.
	Опора для фиксации шины	4 шт.
	Пульт управления с сетевым кабелем	1 шт.
	Пневмошланг в сборе с шаровым краном и быстроразъемом	1 шт.
	Пневмошланг в сборе с быстроразъемным штекером	2 шт.
02 018	Пневмоподушка в чехле (600×1100 мм)	3 шт.
02 022	Пневмоподушка в чехле (900×1100 мм)	1 шт.
11 021	Гибкий нагревательный элемент (400×600 мм)	1 шт.
11 023	Гибкий нагревательный элемент (500×850 мм)	2 шт.
11 024	Гибкий нагревательный элемент (600×1000 мм), радиальный	1 шт.
11 022	Гибкий нагревательный элемент (820×820 мм), диагональный	1 шт.
	Накидка на шину со стяжными ремнями	1 шт.
	Подушка протекторная (90×140 мм)	20 шт.
	Подушка протекторная конусная (120×520 мм)	6 шт.
	Стол-подставка (с кронштейном, без кронштейна)	2 шт.
	Вкладыш с наполнителем (260×1000 мм)	40 шт.
	Вкладыш бортовой с наполнителем (260×1000 мм), с ярлыком	2 шт.
06 004	Бортрасширитель универсальный	1 шт.
	Упор для бортрасширителя	1 шт.
	Болт анкерный (M16×200 мм)	4 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту КГШ	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	9 шт.
Объем	4,8 куб.м
Вес	920 кг

Дополнительные комплектующие

Наименование	Размеры
Гибкий нагревательный элемент НОВИНКА!	1200×600 мм
Пневмоподушка в чехле НОВИНКА!	1300×700 мм

ВУЛКАНИЗАТОРЫ

РЕМОНТ КАМЕР

Арт. 01005

Вулканизатор «Гном»

Вулканизатор предназначен для ремонта камер вело-, мото-, авто- и прочих видов техники методом горячей вулканизации.

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Номинальная мощность	300 Вт
Рабочая температура	140 °С
Усилие прижима	4300 Н
Масса	9 кг
Размеры	450×300×115 мм

Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Вулканизатор в сборе	1 шт.
02 019	Нагревательный элемент	1 шт.
	Сетевой шнур	1 шт.
	Предохранитель (2 А)	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,04 куб.м
Вес	15 кг



Арт. 01006

Вулканизатор «Гном» с таймером

Вулканизатор предназначен для ремонта камер вело-, мото-, авто- и прочих видов техники методом горячей вулканизации. Оснащён механическим таймером для контроля времени вулканизации и автоматического выключения по завершении заданной программы.

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Номинальная мощность	300 Вт
Рабочая температура	140 °С
Усилие прижима	4300 Н
Таймер	0...120 мин.
Масса	9 кг
Размеры	450×300×115 мм

Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Вулканизатор в сборе	1 шт.
02 019	Нагревательный элемент	1 шт.
	Сетевой шнур	1 шт.
	Предохранитель (2 А)	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,04 куб.м
Вес	16 кг



ВУЛКАНИЗАТОРЫ

ДВУХЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН, РЕМОНТ КАМЕР



Арт. 01008

Вулканизатор «Гном-Мастер»

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин легковых и малотоннажных грузовых автомобилей методом горячей вулканизации с последующей установкой пластырей холодным способом, а также для ремонта камер.

Позволяет ремонтировать повреждения на беговой дорожке, плече и боковине шин с посадочным диаметром от 12" до 16" и шириной профиля до 225 мм.

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Номинальная мощность	600 Вт
Рабочая температура	140 °С
Усилие прижима	4300 Н
Таймер	0..120 мин.
Масса	13 кг
Размеры	600×300×130 мм

Комплект поставки

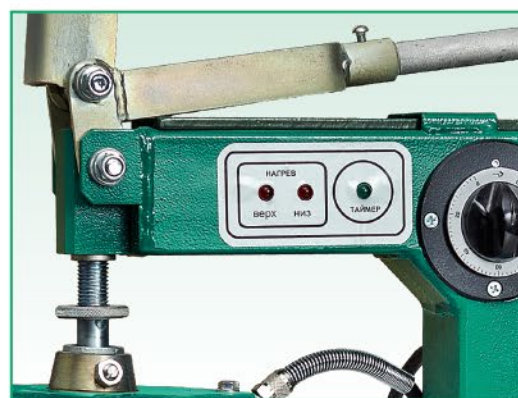
Артикул	Наименование	Кол-во
	Вулканизатор в сборе	1 шт.
02 004	Нагревательный элемент в сборе с накладкой	2 шт.
	Сетевой шнур	1 шт.
	Опора для поддержки шины	1 шт.
	Фиксатор (фиксирующий палец)	2 шт.
	Кронштейн	1 шт.
	Штанга	1 шт.
02 005	Подушка выравнивания давления с наполнителем (130×180 мм)	1 шт.
02 007	Подушка выравнивания давления с наполнителем (150×200 мм)	1 шт.
	Предохранитель (2 А)	2 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту шин	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объем	0,05 куб.м
Вес	20 кг

Опции

Стойка (арт. 02 000) для установки вулканизатора в любой точке мастерской и его фиксации на удобном для работы уровне, имеет небольшой столик для хранения инструмента и элементов вулканизатора (см. стр. 36).



ВУЛКАНИЗАТОРЫ

ДВУХЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН

Арт. 01004

Вулканизатор «Минимастер»

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин грузовых и легковых автомобилей методом горячей вулканизации с последующей установкой пластырей холодным способом, а также используется для ремонта камер.

Позволяет ремонтировать повреждения на беговой дорожке, плече и боковине шин с посадочным диаметром от 12" до 22,5" и шириной профиля до 355 мм.



Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Номинальная мощность	600 Вт
Рабочая температура	140 °С
Усилие прижима	4300 Н
Таймер	0...120 мин.
Масса	20 кг
Размеры	850×450×130 мм

Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Вулканизатор в сборе	1 шт.
	Сетевой шнур	1 шт.
02 004	Нагревательный элемент в сборе с накладкой	2 шт.
	Штырь для нижнего нагревательного элемента	1 шт.
02 001	Скоба U-образная (переналадочная скоба)	1 шт.
	Рукоятка съёмная	1 шт.
02 003	Опора для поддержки шины	1 шт.
	Фиксатор (фиксирующий палец)	2 шт.
	Кронштейн	1 шт.
	Штанга	1 шт.
02 005	Подушка выравнивания давления с наполнителем (130×180 мм)	1 шт.
02 007	Подушка выравнивания давления с наполнителем (150×200 мм)	2 шт.
	Предохранитель (2 А)	2 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту шин	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,1 куб.м
Вес	40 кг

Опции

Стойка (арт. 02 000) для установки вулканизатора в любой точке мастерской и его фиксации на удобном для работы уровне, имеет небольшой столик для хранения инструмента и элементов вулканизатора (см. стр. 36).



ВУЛКАНИЗАТОРЫ

ДВУХЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН



Арт. 01001, Арт. 01002, Арт. 01003

Вулканизатор «Универсал»

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений шин сельскохозяйственной, внедорожной, грузовой и легковой техники методом горячей вулканизации с последующей установкой пластырей холодным способом, а также для ремонта камер.

Позволяет ремонтировать повреждения на беговой дорожке, плече и боковине шин с посадочным диаметром от 12" до 30", и шириной профиля до 760 мм.

Выпускается в трёх комплектациях:

Состав	I	II	III
№ комплектации и артикул	01 001	01 002	01 003
Кол-во нагревательных элементов, шт.	2	3	4
Переходник «бабочка» для установки двух нагревателей		•	•
Подушка выравнивания давления с наполн. (200×250 мм)		•	•

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Номинальная мощность	600...900 Вт*
Рабочая температура	140 °С
Усилие прижима	8600 Н
Таймер	0...999 мин.
Масса	40 кг
Размеры	1200×530×160 мм

Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Вулканизатор в сборе	1 шт.
	Сетевой шнур	1 шт.
02 004	Нагревательный элемент	2/3/4 шт.*
	Накладка на нагревательный элемент	2 шт.
	Штырь для нижнего нагревательного элемента	1 шт.
11 014	Переходник «бабочка» для установки двух нагревателей	0/1 шт.*
02 001	Скоба U-образная (переналадочная скоба)	1 шт.
	Рукоятка съёмная	1 шт.
	Фиксатор	2 шт.
	Кронштейн	1 шт.
	Штанга короткая в сборе с фиксирующим пальцем	1 шт.
	Штанга длинная	1 шт.
02 005	Подушка выравнивания давления с наполн. 130×180 мм	1 шт.
02 007	Подушка выравнивания давления с наполн. 150×200 мм	1 шт.
02 011	Подушка выравнивания давления с наполн. 200×250 мм	0/1 шт.*
	Предохранитель (2 А)	3 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту шин	1 шт.

* В зависимости от комплектации

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,15 куб.м
Вес	65 кг

Опции

Стойка-подъёмник (арт. 02 002) предназначена для удобства работы на вулканизаторе «Универсал» с крупногабаритными внедорожными и сельхозшинами (см. стр. 36).



ВУЛКАНИЗАТОРЫ

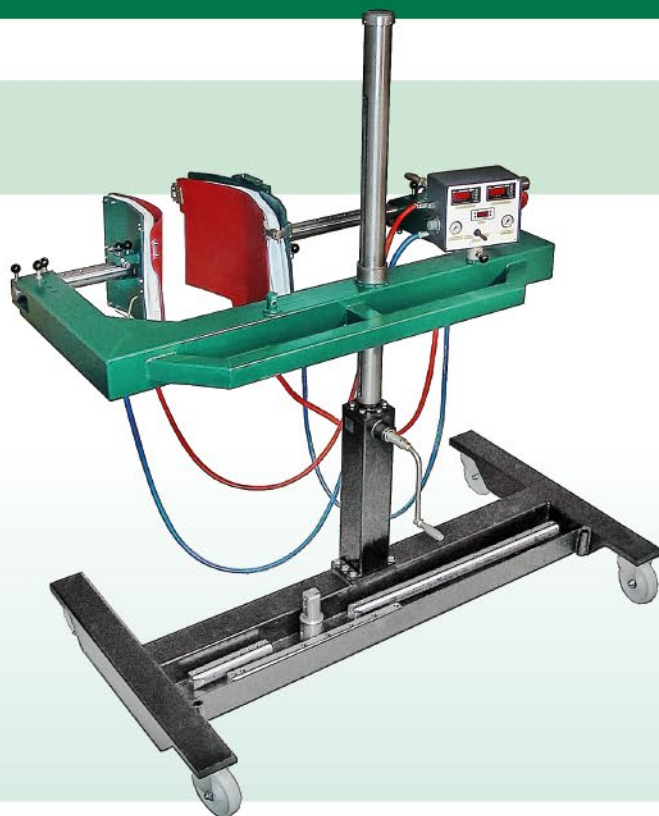
ДВУХЭТАПНЫЙ МЕТОД РЕМОНТА ШИН

Арт. 01007

Вулканизатор «Гигант»

Конструкция вулканизатора обеспечивает ремонт как двухэтапным способом (горячая вулканизация места повреждения, холодная вулканизация пластыря), так и более качественный и перспективный одноэтапный способ (одновременная горячая вулканизация места повреждения и пластыря) с применением специального комплекта оснастки, который входит в комплектацию выпускаемых с 2012 года вулканизаторов «Гигант», и может быть отдельно заказан для использования ранее выпускаемых изделий.

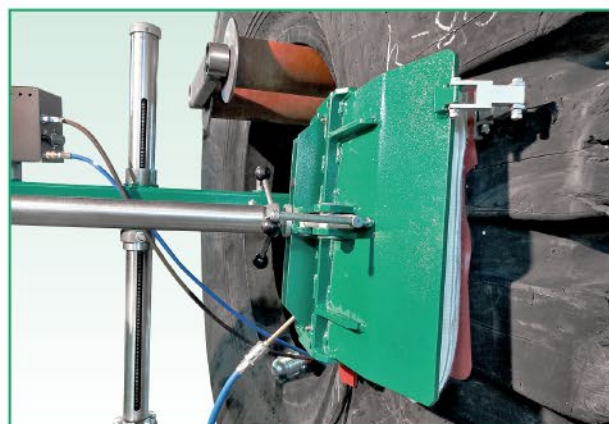
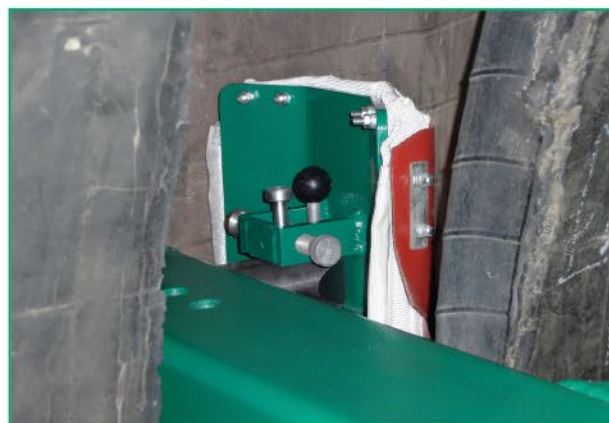
Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений на беговой дорожке, плече и боковине крупногабаритных шин сельскохозяйственной, внедорожной, карьерной и другой спецтехники с посадочным диаметром от 25" до 57", с наружным диаметром до 3700 мм, шириной профиля от 450 до 1400 мм.



- Возможность ремонта одноэтапным способом горячей вулканизации.
- Идеальное повторение гибкими нагревателями профиля шины и установленного пластыря.
- Равномерное распределение усилия прижима пневмоподушками.
- Контроль температуры в нескольких точках нагревательного элемента.
- Автоматическое отключение вулканизатора по таймеру.
- Звуковой сигнал по окончании работы таймера.

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Максимальная мощность	1600 Вт
Рабочая температура вулканизации	140 °С
Принцип создания давления	пневмомеханический
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 бар
Давление во внутренней пневмоподушке	2,1 бар
Давление в наружной пневмоподушке	1,9 бар
Таймер	0...999 мин.
Масса	380 кг
Размеры	1850×1000×2000 мм



Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Основание в сборе с колесами	1 шт.
	Скоба в сборе	1 шт.
	Опора внутренняя (300×300 мм)	1 шт.
	Опора внутренняя (400×400 мм)	1 шт.
	Опора внутренняя регулируемая (400×600 мм)	1 шт.
	Опора наружная (400×400 мм)	1 шт.
	Опора наружная (400×600 мм)	1 шт.
	Наружная штанга	1 шт.
	Внутренняя штанга	4 шт.
	Удлинитель для внутренних штанг	1 шт.
	Штурвальная гайка в сборе с винтом	1 шт.
	Рукоятка привода вертикального перемещения скобы	1 шт.
	Направляющая	1 шт.
	Съёмный упор в сборе	1 шт.
	Рычаг для перемещения вулканизатора	2 шт.
	Фиксатор (∅16 мм)	6 шт.
	Фиксатор специальный (∅16 мм)	1 шт.
	Пульт управления	1 шт.
	Сетевой шнур	1 шт.
	Пневмошланг сетевой (10 м) в сборе с быстроразъёмом и краном	1 шт.
	Пневмошланг в сборе с быстроразъёмным соединением	2 шт.
02 030	Пневмоподушка (300×300 мм)	2 шт.
02 031	Пневмоподушка (400×400 мм)	3 шт.
02 032	Пневмоподушка (400×600 мм)	3 шт.
11 030	Гибкий нагревательный элемент (300×300 мм)	2 шт.
11 031	Гибкий нагревательный элемент (400×400 мм)	3 шт.
11 032	Гибкий нагревательный элемент (400×600 мм)	3 шт.
	Подушка протекторная	6 шт.
	Электродрель низкооборотистая (до 450 об./мин.)	1 шт.
	Насадка для электродрели	1 шт.
	Комплект инструмента (гаечные ключи, отвертки)	1 шт.
	Предохранитель (4 А)	2 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.
	Технологическая инструкция по ремонту КГШ	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	5 шт.
Объём	1,7 куб.м
Вес	420 кг

ВУЛКАНИЗАТОРЫ

РЕМОНТ БОРТОВ ШИН

Арт. 11042, Арт. 11043, Арт. 11044

Вулканизатор для ремонта бортов шин

Новинка

Вулканизатор предназначен для ремонта повреждений и дефектов бортов на шинах сельскохозяйственной, внедорожной, грузовой и легковой техники.

Выпускается в трех моделях:

Арт. 11042

Вулканизатор для ремонта бортов шин легковых автомобилей

Арт. 11043

Вулканизатор для ремонта бортов шин грузовых автомобилей

Арт. 11044

Вулканизатор для ремонта бортов шин сельскохозяйственной техники

Технические характеристики

Напряжение источника питания	220 В
Максимальная мощность	280, 360, 700 Вт*
Рабочая температура вулканизации	140 °С
Максимальная температура вулканизации	160 °С
Давление сжатого воздуха в сети	4...10 бар
Давление пневмоподушки	2 - 2,2 бар
Таймер	0 - 999 мин.
Масса	15, 25, 30 кг*
Размеры	600×500×600 мм

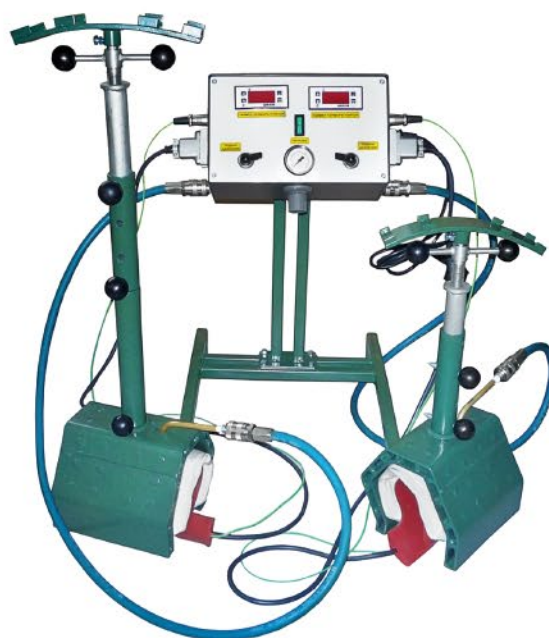
Комплект поставки

Наименование	Кол-во
Пульт управления	1 шт.
Кронштейн для пульта управления	1 шт.
Гибкий нагревательный элемент	2 шт.
Пневмошланг	2 шт.
Пневмоподушка в чехле	2 шт.
Набор штанг-удлинителей	2 шт.
Внутренняя штанга	2 шт.
Наружная штанга	2 шт.
Фиксатор	6 шт.
Упор	4 шт.
Скоба	2 шт.
Сетевой шнур	1 шт.
Винт регулировочный	2 шт.
Быстросъем с хомутом	1 шт.
Предохранитель	3 шт.
Инструкция по эксплуатации	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объем	0,1 куб.м
Вес	20 / 30 / 40 кг

*В зависимости от модели вулканизатора в состав входят две скобы с упорами и два независимых контура нагрева и подачи давления для одновременного ремонта двух шин. Возможно изготовление упрощенных модификаций.



ВУЛКАНИЗАТОРЫ

РЕМОНТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ



Арт. 50016

Вулканизатор ТПК-1000/750

Вулканизатор ТПК-1000/750 (термопресс конвейерный) предназначен для ремонта и стыковки конвейерных лент шириной до 1000 мм и длиной стыка до 750 мм методом горячей вулканизации.



- Температура измеряется в четырёх точках, разнесенных по площади стыка, и регулируется при помощи электронного терморегулятора, на котором может устанавливаться необходимая для вулканизируемой ленты температура, в т.ч. отличающаяся от рекомендуемой предприятием-изготовителем, но не более 160 °С.
- Контроль превышения максимальной температуры и отключение вулканизатора при перегреве осуществляется вторым терморегулятором.
- Давление подается от малогабаритного переносного компрессора, входящего в состав вулканизатора, или от пневмосети.
- Розетка 220В для подключения компрессора или электроинструмента.
- Проверка правильности подключения питающей сети.

Технические характеристики

Напряжение питания на пультах управления	3 × 380 В ~50 Гц
Максимальная суммарная мощность нагревателей	5300 Вт
Напряжение питания компрессора	~220 В
Мощность компрессора	1100...1500 Вт
Наибольшая ширина конвейерной ленты	1000 мм
Наибольшая длина вулканизируемого стыка	750 мм
Рекомендуемая рабочая температура вулканизации	140 °С
Суммарное усилие прижима	150 кН
Давление в пневмоподушках	2...2,5 бар
Температура отключения при перегреве	170 °С
Наибольшая масса переносимого узла	45 кг
Масса	200 кг
Размеры	800×1200×680 мм*

*Под заказ возможно изготовление вулканизатора с уменьшенной до 520 мм высотой балок (см. фото)

Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Пульт управления в сборе	1 шт.
	Балка	2 шт.
	Фиксатор	16 шт.
	Ось	8 шт.
	Пластина прессующая (800×1060 мм)	2 шт.
50 018	Гибкий нагревательный элемент ТПК (780×1080 мм)	3 шт.
50 017	Пневмоподушка в чехле ТПК (800×1100 мм)	2 шт.
	Пневмошланг	1 шт.
	Компрессор	1 шт.
	Решётка	2 шт.
	Чехол транспортировочный	2 шт.
	Розетка сетевая (380 В)	1 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	5 шт.
Объём	2,4 куб.м
Вес	350 кг



*ТПКм - 1000/750 (520)

ВУЛКАНИЗАТОРЫ

РЕМОНТ КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Арт. 50015

Вулканизатор ТПК-1000/1500

Вулканизатор ТПК-1000/1500 (термопресс конвейерный) предназначен для ремонта и стыковки конвейерных лент шириной до 1000 мм и длиной стыка до 1500 мм методом горячей вулканизации.



- Температура измеряется в восьми точках, разнесенных по площади стыка и регулируется при помощи электронного терморегулятора, на котором может устанавливаться необходимая для вулканизируемой ленты температура, в т.ч. отличающаяся от рекомендуемой предприятием-изготовителем, но не более 160 °С.
- Контроль превышения максимальной температуры и отключение вулканизатора при перегреве осуществляется вторым терморегулятором.
- Давление подается от малогабаритного переносного компрессора, входящего в состав вулканизатора, или от пневмосети.
- Розетка 220В для подключения компрессора или электроинструмента.
- Проверка правильности подключения питающей сети.

Технические характеристики

Напряжение питания на пультах управления	3 × 380 В ~50 Гц
Максимальная суммарная мощность нагревателей	10600 Вт
Напряжение питания компрессора	~220 В
Мощность компрессора	1100...1500 Вт
Наибольшая ширина конвейерной ленты	1000 мм
Наибольшая длина вулканизируемого стыка	1500 мм
Рекомендуемая рабочая температура вулканизации	140 °С
Суммарное усилие прижима	300 кН
Давление в пневмоподушках	2...2,5 бар
Температура отключения при перегреве	170 °С
Наибольшая масса переносимого узла	45 кг
Масса	400 кг
Размеры	1600×1200×670 мм



Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Пульт управления в сборе	2 шт.
	Балка	4 шт.
	Ось	16 шт.
	Фиксатор	32 шт.
	Пластина выравнивающая (400×1060 мм)	2 шт.
	Пластина прессующая (800×1060 мм)	4 шт.
50 018	Гибкий нагревательный элемент ТПК (780×1080 мм)	5 шт.
50 017	Пневмоподушка в чехле ТПК (800×1100 мм)	3 шт.
	Вкладыш	1 шт.
	Пневмошланг	1 шт.
	Компрессор	1 шт.
	Решётка	4 шт.
	Чехол транспортировочный	3 шт.
	Тройник	1 шт.
	Розетка сетевая (380 В)	3 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.



Информация для доставки

Кол-во мест	9 шт.
Объём	3,6 куб.м
Вес	670 кг

Арт. 50014

Вулканизатор ТПК-1500/1000

Вулканизатор ТПК-1500/1000 (термопресс конвейерный) предназначен для ремонта и стыковки конвейерных лент шириной до 1500 мм и длиной стыка до 1000 мм методом горячей вулканизации.

- Температура измеряется в восьми точках, разнесенных по площади стыка и регулируется при помощи электронного терморегулятора, на котором может устанавливаться необходимая для вулканизируемой ленты температура, в т.ч. отличающаяся от рекомендуемой предприятием-изготовителем, но не более 160 °С.
- Контроль превышения максимальной температуры и отключение вулканизатора при перегреве осуществляется вторым терморегулятором.
- Давление подается от малогабаритного переносного компрессора, входящего в состав вулканизатора, или от пневмосети.
- Розетка 220В для подключения компрессора или электроинструмента.
- Проверка правильности подключения питающей сети.



Технические характеристики

Напряжение питания на пультах управления	3 × 380 В ~50 Гц
Максимальная суммарная мощность нагревателей	10600 Вт
Напряжение питания компрессора	~220 В
Мощность компрессора	1100...1500 Вт
Наибольшая ширина конвейерной ленты	1500 мм
Наибольшая длина вулканизируемого стыка	1000 мм
Рекомендуемая рабочая температура вулканизации	140 °С
Суммарное усилие прижима	300 кН
Давление в пневмоподушках	2...2,5 бар
Температура отключения при перегреве	170 °С
Наибольшая масса переносимого узла	56 кг
Масса	400 кг
Размеры	1740×1080×640 мм

Комплект поставки

Артикул	Наименование	Кол-во
	Пульт управления в сборе	2 шт.
	Балка	6 шт.
	Ось	18 шт.
	Фиксатор	36 шт.
	Пластина выравнивающая (400×1060 мм)	2 шт.
	Пластина прессующая (800×1060 мм)	4 шт.
50 018/1	Гибкий нагревательный элемент ТПК (780×1080 мм)	5 шт.
50 017	Пневмоподушка в чехле ТПК (800×1100 мм)	3 шт.
	Вкладыш	1 шт.
	Пневмошланг	1 шт.
	Компрессор	1 шт.
	Чехол транспортировочный	3 шт.
	Тройник	1 шт.
	Розетка сетевая (380 В)	3 шт.
	Инструкция по эксплуатации (паспорт)	1 шт.

Информация для доставки

Кол-во мест	8 шт.
Объем	3,7 куб.м
Вес	720 кг



ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Стойки-подъёмники для шин

Арт. 06020

Стойка-подъёмник 800

Стойка-подъёмник модели 800 предназначена для подъёма, вращения, перемещения, установки и фиксации на вулканизатор крупногабаритных шин весом до 800 кг при проведении шиноремонтных работ.

Максимальный размер шин - до 24.00R/-35 или аналогичных по типоразмерам. Рекомендуется использовать в комплекте с вулканизатором «Комплекс-3».

- Позволяет исключить деформацию шин под собственным весом, что улучшает качество ремонта при установке пластыря.
- Повышается безопасность работ при выполнении любых манипуляций с крупногабаритными шинами.
- Обеспечивается свободный доступ к обслуживаемой шине с обеих сторон.
- Упрощается процесс правильной установки шины на вулканизатор.
- Вращение шины на стойке доступно при помощи роликов.
- Имеется ручной привод вертикального перемещения каретки и роликов.
- Возможна транспортировка шин в пределах участка, при помощи колёс установленных на основании.

Технические характеристики

Грузоподъёмность	до 800 кг
Наибольший диаметр шины	2200 мм
Наибольшая ширина шины	760 мм
Габаритные размеры	1100×1220×1950 мм
Масса	190 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	2 шт.
Объём	1,6 куб.м
Вес	230 кг



ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТОЙКИ-ПОДЪЁМНИКИ ДЛЯ ШИН



Арт. 06026

Стойка-Подъёмник 2000

Стойка-подъёмник модели 2000 предназначена для подъёма, вращения, перемещения, установки и фиксации на вулканизатор крупногабаритных шин весом до 2000 кг при проведении шиноремонтных работ.

Максимальный размер шин - до 27.00R/49 или аналогичных по типоразмерам. Рекомендуется использовать в комплекте с вулканизатором «Комплекс-3».

- Позволяет исключить деформацию шин под собственным весом, что улучшает качество ремонта при установке пластыря.
- Повышается безопасность работ при выполнении любых манипуляций с крупногабаритными шинами.
- Обеспечивается свободный доступ к обслуживаемой шине с обеих сторон.
- Упрощается процесс правильной установки шины на вулканизатор.
- Вращение шины на стойке доступно при помощи роликов.
- Имеется ручной привод вертикального перемещения каретки и роликов.
- Возможна транспортировка шин в пределах участка, при помощи колёс установленных на основании.

Технические характеристики

Грузоподъёмность	до 2000 кг
Наибольший диаметр шины	2700 мм
Наибольшая ширина шины	1000 мм
Габаритные размеры	1400×1700×2350 мм
Масса	360 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	3 шт.
Объём	2,0 куб.м
Вес	450 кг



ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

стойки-подъёмники для шин

Арт. 06035

Стойка 4500У

Стойка модели 4500У предназначена для вращения и обслуживания крупногабаритных шин весом до 4500 кг при проведении шиноремонтных работ.

Максимальный размер шин - до 40.00R/-57 или аналогичных по типоразмерам. Рекомендуется использовать в комплекте с вулканизаторами «Комплекс-4» и «Гигант».

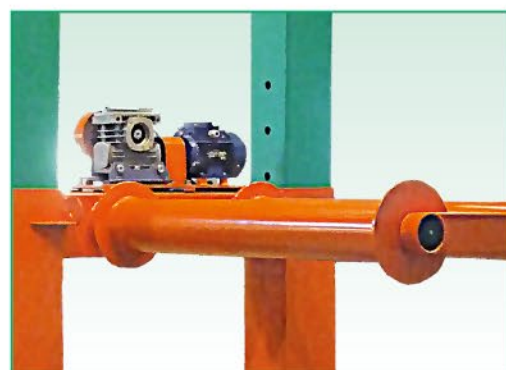
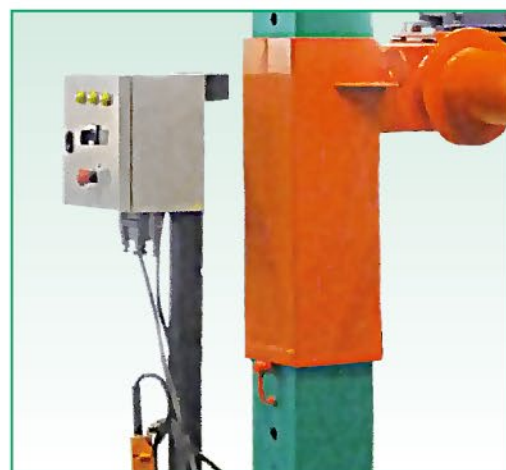
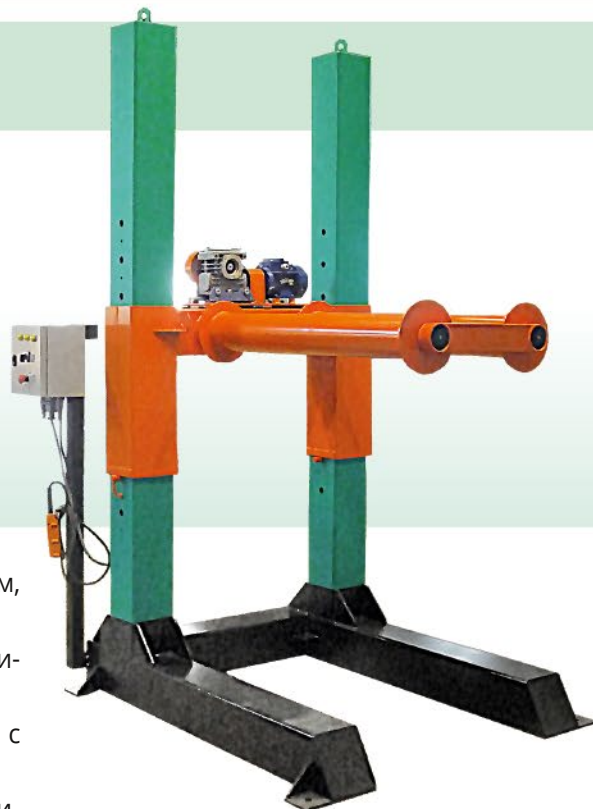
- Позволяет исключить деформацию шин под собственным весом, что улучшает качество ремонта при установке пластыря.
- Повышается безопасность работ при выполнении любых манипуляций с крупногабаритными шинами.
- Обеспечивается свободный доступ к обслуживаемой шине с обеих сторон.
- Вращение шины на стойке доступно при помощи электропривода роликов.
- Вертикальное перемещение каретки и роликов на необходимую для работы с шиной опорную высоту выполняется при помощи грузоподъёмных механизмов имеющихся на предприятии.
- В комплектацию входят лестница и помост для удобства заполнения протектора шины при подготовке к вулканизации места повреждения.
- Индикация аварийных ситуаций.
- Проверка правильности подключения питающей сети.

Технические характеристики

Тип стойки	стационарная, симметричная
Вид привода	электромеханический
Напряжение источника питания	380 В
Грузоподъёмность	до 4500 кг
Высота подъёма роликов, наибольшая	2690 мм
Высота подъёма роликов, наименьшая	1410 мм
Габаритные размеры	1800×1800×3000 мм
Масса	770 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	5 шт.
Объём	11 куб.м
Вес	800 кг



ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СТОЙКИ-ПОДЪЁМНИКИ ДЛЯ ШИН



Арт. 06030

Стойка-подъёмник 4500

Стойка-подъёмник модели 4500 предназначена для подъёма, вращения, установки на вулканизатор крупногабаритных шин весом до 4500 кг при проведении шиноремонтных работ.

Максимальный размер шин - до 40.00R/57 или аналогичных по типоразмерам. Рекомендуется использовать в комплекте с вулканизаторами «Комплекс-4» и «Гигант».

- Позволяет исключить деформацию шин под собственным весом, что улучшает качество ремонта при установке пластыря.
- Повышается безопасность работ при выполнении любых манипуляций с крупногабаритными шинами.
- Обеспечивается свободный доступ к обслуживаемой шине с обеих сторон.
- Упрощается процесс правильной установки шины на вулканизатор.
- Вращение шины на стойке доступно при помощи электропривода роликов.
- Вертикальное перемещение каретки и роликов осуществляется электроприводом, что позволяет упростить установку шины на вулканизатор.
- Индикация аварийных ситуаций.
- Проверка правильности подключения питающей сети.

Технические характеристики

Тип стойки	стационарная, симметричная
Вид привода	электромеханический винтовой
Напряжение источника питания	380 В
Грузоподъёмность	до 4500 кг
Высота подъёма роликов, наибольшая	2690 мм
Высота подъёма роликов, наименьшая	1190 мм
Габаритные размеры	1800×2040×2900 мм
Масса	950 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	3 шт.
Объём	10 куб.м
Вес	1000 кг



ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ШИН

Арт. 06055

Тележка TMT-600

Тележка монтажно-транспортная модели TMT-600 предназначена для подъёма/опускания и транспортировки крупногабаритных шин/колёс весом до 600 кг.

Максимальный типоразмер шин - до 21.00R/35 или аналогичных.

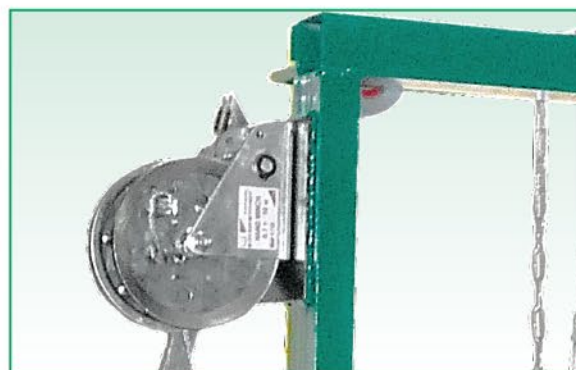
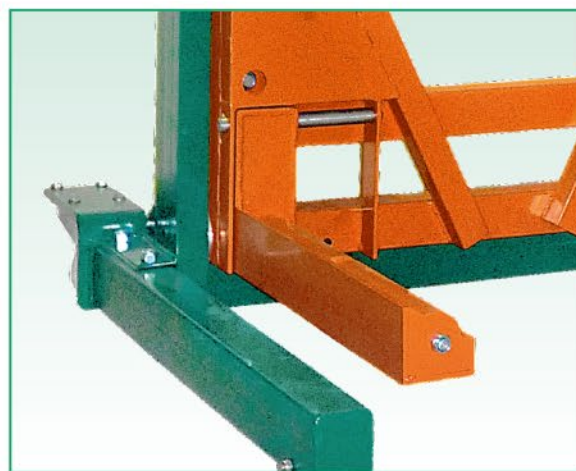
- Облегчает процесс монтажа/демонтажа непосредственно на транспортном средстве.
- Имеет ручной привод вертикального перемещения каретки.

Технические характеристики

Наибольший диаметр шины/колеса	1300 мм
Наименьший диаметр шины/колеса	600 мм
Наибольшая ширина шины/колеса	600 мм
Грузоподъёмность	до 600 кг
Габаритные размеры	920×1050×1200 мм
Масса	100 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	2 шт.
Объём	0,75 куб.м
Вес	130 кг



ПОДЪЁМНО-ТРАНСПОРТИРОВОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТЕЛЕЖКИ ДЛЯ ШИН



Арт. 06050

Тележка TMT 1200

Тележка монтажно-транспортная модели «ТМТ-1200» предназначена для подъёма/опускания и транспортировки крупногабаритных шин/колёс весом до 1200 кг.

Максимальный типоразмер шин - до 24.00R/35 или аналогичных.

- Облегчает процесс монтажа/демонтажа непосредственно на транспортном средстве.
- Имеет ручной привод вертикального перемещения каретки.



Технические характеристики

Наибольший диаметр шины/колеса	2200 мм
Наименьший диаметр шины/колеса	1300 мм
Наибольшая ширина шины/колеса	760 мм
Грузоподъёмность	до 1200 кг
Габаритные размеры	1200×1800×1300 мм
Масса	120 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	2 шт.
Объём	0,8 куб.м
Вес	160 кг



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Арт. 06003

Борторасширитель для шин легковых автомобилей

Новинка

Борторасширитель Л/А предназначен для расширения бортов шины легковых и малотоннажных грузовых автомобилей и улучшения условий обработки места ремонта внутри шины. Также борторасширитель можно использовать при установке пневмоподушки и гибкого нагревателя во внутрь шины при ремонте повреждений шин с вулканизатором "Комплекс-1".

Дополнительно борторасширитель укомплектован прижимом для ремонта автомобильных камер.

Технические характеристики

Габариты	600×250×300 мм
Масса	6,5 кг



Арт. 06004

Универсальный борторасширитель

Предназначен для расширения бортов шин грузовых автомобилей и внедорожной техники с последующей установкой распорок, что необходимо для обеспечения процесса обработки места ремонта внутри шины и укладке гибких нагревательных элементов и пневмоподушек вулканизаторов серии «Комплекс».

Технические характеристики

Тип привода	ручной
Наименьшее расстояние между губками	70 мм
Наибольшее расстояние между губками	520 мм
Габариты	600×150×55 мм
Масса	5 кг



Арт. 06014

Борторасширитель «Гигант»

Предназначен для расширения бортов крупногабаритных шин карьерной, внедорожной и сельхозтехники с последующей установкой распорок, что необходимо для обеспечения процесса обработки места ремонта внутри шины и укладке гибких нагревательных элементов и пневмоподушек вулканизаторов серии «Комплекс».

Возможно использование как с ручным приводом, так и с помощью низкооборотистой электродрели через специальный адаптер, входящий в комплект поставки.

Технические характеристики

Тип привода	ручной/электро
Наибольшее усилие	до 2500 кг
Наименьшее расстояние между губками	140 мм
Наибольшее расстояние между губками	570 мм
Габариты	860×200×100 мм
Масса	13 кг



Арт. 11111

Подогреватель для резины

Подогреватель используется для предварительного разогрева сырой резины непосредственно перед ремонтом, чтобы придать эластичность и пластичность невулканизированной резиновой смеси при заполнении места повреждения автомобильной шины или камеры, транспортной или конвейерной ленты и других резинотехнических изделий.

Технические характеристики

Рабочая температура	80 °С
Напряжение сети	~220 В
Мощность	160 Вт
Габариты	270×200×40 мм
Масса	1,6 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объем	0,01 куб.м
Вес	1,7 кг



Арт. 11001

Таймер

Предназначен для контроля точного и необходимого времени (согласно технологическим инструкциям), при нанесении различных химических компонентов для дальнейшей качественной вулканизации шины, камеры, конвейерной ленты или других резинотехнических изделий.

Технические характеристики

Таймер	0...60 мин.
Габариты	100×100×40 мм
Масса	0,2 кг



Арт. 05010

Тепловентилятор

Применяется для обязательной (по технологии ремонта шин) сушки зоны места повреждения перед ремонтом.

Технические характеристики

Максимальная рабочая температура	до 80 °С
Напряжение	~220 В
Номинальная мощность	1500/3000 Вт
Габариты	320×320×300 мм
Масса	6 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объем	0,05 куб.м
Вес	10 кг



ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Арт. 02000

Стойка для вулканизатора

Предназначена для установки вулканизаторов «Гном-Мастер», «Минимастер», «Комплекс-1».

Обеспечивает удобство при работе с вулканизатором и ремонтируемой шиной.

Технические характеристики

Габариты	580×580×840 мм
Масса	15 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,3 куб.м
Вес	18 кг



Арт. 02002

Подъёмник для вулканизатора

Обеспечивает удобную работу с шиной.

При помощи рукояток производится регулировка положения вулканизатора в зависимости от типоразмера шины, а также места повреждения.

Технические характеристики

Габариты	950×1020×1180 мм
Масса	35 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,3 куб.м
Вес	40 кг



Арт. 05011

Стол откидной

Предназначен для ремонта шин грузовых автомобилей.

Откидной механизм стола позволяет с помощью клавиш (педаль) производить поднятие шины на столешницу с пола, а также совершать обратное действие - снятие шины. Заметно облегчает процесс разделки и повышает удобство ремонта грузовых шин в целом.

Технические характеристики

Габариты	920×920×650 мм
Масса	40 кг

Информация для доставки

Кол-во мест	1 шт.
Объём	0,11 куб.м
Вес	50 кг



Гибкие нагревательные элементы

Используются в вулканизаторах серий «Комплекс», «Гигант» и «ТПК».

Обеспечивают равномерное распределение тепла по всей поверхности. Идеальное повторение гибкими нагревателями профиля шины и контроль температуры.



Артикул	Наименование	Размеры
11 016	Гибкий нагревательный элемент для вулканизатора «Комплекс-1»	200×300 мм
11 016/1	Гибкий нагревательный элемент для комплекта оснастки вулканизатора «Комплекс-2»	200×300 мм
11 017	Гибкий нагревательный элемент для вулканизатора «Комплекс-2»	300×500 мм
11 018	Гибкий нагревательный элемент для вулканизатора «Комплекс-2»	400×570 мм
11 028	Гибкий нагревательный элемент для комплекта оснастки вулканизатора «Комплекс-3»	300×500 мм
11 021	Гибкий нагревательный элемент для вулканизаторов «Комплекс-3», «Комплекс-4»	400×570 мм
11 029	Гибкий нагревательный элемент для вулканизаторов «Комплекс-3», «Комплекс-4», диагональный	660×660 мм
11 023	Гибкий нагревательный элемент для вулканизаторов «Комплекс-3», «Комплекс-4»	500×850 мм
11 022	Гибкий нагревательный элемент для вулканизатора «Комплекс-4», диагональный	820×820 мм
11 024	Гибкий нагревательный элемент для вулканизатора «Комплекс-4»	600×1000 мм
11 035	Гибкий нагревательный элемент для вулканизаторов «Комплекс-4» и «Комплекс-5»	600×1200 мм
11 030	Гибкий нагревательный элемент для вулканизатора «Гигант»	300×300 мм
11 031	Гибкий нагревательный элемент для вулканизатора «Гигант»	400×400 мм
11 032	Гибкий нагревательный элемент для вулканизатора «Гигант»	400×570 мм
50 018	Гибкий нагревательный элемент для вулканизаторов серии «ТПК» 1000/*	780×1080 мм
50 020	Гибкий нагревательный элемент для вулканизаторов серии «ТПК» 1500/*	780×1080 мм

Пневмоподушки

Используются в вулканизаторах серий «Комплекс», «Гигант» и «ТПК».

Обеспечивают равномерное распределение давления. Все пневмоподушки поставляются в комплекте с чехлом.



Артикул	Наименование	Размеры
02 016	Пневмоподушка для вулканизатора «Комплекс-1»	250×400 мм
02 017	Пневмоподушка для вулканизатора «Комплекс-2»	400×600 мм
02 017/1	Пневмоподушка для комплекта оснастки вулканизатора «Комплекс-2»	400×600 мм
02 018	Пневмоподушка для вулканизатора «Комплекс-3»	600×1100 мм
02 026	Пневмоподушка для вулканизатора «Комплекс-3», диагональная	760×760 мм
02 022	Пневмоподушка для вулканизатора «Комплекс-4»	900×1100 мм
02 035	Пневмоподушка для вулканизаторов «Комплекс-4» и «Комплекс-5»	700×1300 мм
02 030	Пневмоподушка для вулканизатора «Гигант»	300×300 мм
02 031	Пневмоподушка для вулканизатора «Гигант»	400×400 мм
02 032	Пневмоподушка для вулканизатора «Гигант»	400×600 мм
50 017	Пневмоподушка для вулканизаторов серии «ТПК»	800×1100 мм

Технологические вкладыши

Используются в вулканизаторах «Комплекс - 1»,
«Комплекс - 2»



Артикул	Наименование	Размеры
11 000	Технологический вкладыш для вулканизатора «Комплекс - 1»	200×280 мм
	Технологический вкладыш для вулканизатора «Комплекс - 1» старого образца	200×360 мм
	Технологический вкладыш для вулканизатора «Комплекс - 2»	300×570 мм
	Технологический вкладыш для вулканизатора «Комплекс - 2» с утолщением	300×570 мм
	Технологический вкладыш для вулканизатора «Комплекс - 2»	400×570 мм

Нагревательные элементы

Используются в вулканизаторах «Гном»,
«Гном-Мастер», «Минимастер», «Универсал».

Нагревательные элементы изготовлены из импортных комплектующих, которые с высокой точностью обеспечивают необходимое технологическое время и температурный режим.



Артикул	Наименование	Размеры
02 019	Нагревательный элемент для вулканизаторов «Гном», «Гном-мастер»	100×180×50 мм
02 015	Нагревательный элемент для вулканизаторов «Гном-мастер»	100×180×50 мм
02 004	Нагревательный элемент для вулканизаторов «Минимастер» и «Универсал»	100×180×50 мм

Подушки выравнивания давления

Используются в вулканизаторах «Гном-Мастер»,
«Минимастер», «Универсал».

Обеспечивают равномерное распределение
давления.



Артикул	Наименование	Размеры
02 005	Подушка Л/А	130×180 мм
02 006	Подушка Л/А без наполнителя	
02 007	Подушка Г/А	150×200 мм
02 008	Подушка Г/А без наполнителя	
02 009	Подушка тракторная	110×260 мм
02 010	Подушка тракторная без наполнителя	
02 011	Подушка «Универсальная»	200×250 мм
02 012	Подушка «Универсальная» без наполнителя	
02 013	Подушка «Кировец»	150×250 мм
02 014	Подушка «Кировец» без наполнителя	

Ручной инструмент

Установка жгутов

Артикул	Наименование
03001	Шило спиральное
03002	Шило вводное



Борфрезы

Обработка канала повреждения при установке грибков

Артикул	Наименование	Диаметр, мм
5111781	Борфреза	6
5111798	Борфреза	8
5955060	Борфреза	10



Ручной инструмент

Подготовка поверхности и установка пластыря

Артикул	Наименование	Диаметр, мм	Ширина, мм
05001	Ролик гладкий	30	10
05002	Ролик зубчатый	35	3
04022	Скребок		



Резцы колпачковые

Обработка воронки повреждения

Артикул	Наименование	Диаметр, мм
04012	Резец колпачковый	10
04010	Резец колпачковый	20
04008	Резец колпачковый	30
04006	Резец колпачковый НОВИНКА!	50



Резцы корончатые

Обработка воронки повреждения с металлокордом

Артикул	Наименование	Диаметр, мм
04024	Резец корончатый	20
04025	Резец корончатый	30



Шероховальные щетки

Обработка воронки повреждения

Артикул	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм
04013	Игольчатый шерохователь	-	-
04340	Щетка металлическая	50	10
04018	Щетка латунная	75	15



Шероховальные конусы

Первоначальная обработка места повреждения

Артикул	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм	Зерн.
04100	Шероховальный конус	25	100	16
04105	Шероховальный конус	25	50	16
04110	Шероховальный конус	6	65	36



Шероховальные кольца

Первоначальная обработка места повреждения

Артикул	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм	Зерн.
04150	Шероховальное кольцо	50	3	16
04160	Шероховальное кольцо	50	5	16
04170	Шероховальное кольцо	50	10	16
04180	Шероховальное кольцо	50	20	16



Шероховальные круги

Первоначальная обработка места повреждения

Артикул	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм	Зерн.
04200	Шероховальный круг	65	20	16
04220	Шероховальный круг	75	40	36
04250	Шероховальный круг	100	40	36



Абразивный инструмент

Обработка металлокорда

Артикул	Наименование	Диам., мм	Длина., мм
04400	Шлифовальный конус	8	25
04405	Шлифовальный конус	6	15
04410	Шлифовальный конус	18	30
04415	Шлифовальный шар	25	6
04420	Шлифовальный отрезной диск	30	6
04425	Шлифовальный отрезной диск НОВИНКА!	25	6



Шлифовальные оправки

Финишная обработка места повреждения после ремонта.
Используется с абразивной шкуркой необходимой зернистости.

Артикул	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм
05004	Оправка шлифовальная Л/А	50	20
05003	Оправка шлифовальная Г/А	50	40



Шероховальный инструмент (мелкозернистый)

Финишная обработка места повреждения

Артикул	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм	Зерн.
04300	Шероховальный круг	65	25	36
04310	Шероховальное кольцо	50	5	16
04315	Шероховальное кольцо	50	10	16
04320	Шероховальный шар	20	-	36
04330	Шероховальный набор	-	-	-



Оснастки

Вулканизация вентиля для камер

Артикул	Наименование	Диам., мм	Ширина, мм
02020	Оснастка для варки вентиля Л/А	90	40
02021	Оснастка для варки вентиля Г/А	90	45
02024	Оснастка для варки вентиля В/Т	90	45



ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ РЕМОНТА КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

Арт. РК 01.000

Ролик зубчатый

Прикатка соединительной резины к ленте (ширина 3 мм)



Арт. РК 02.000

Ролик гладкий

Прикатка соединительной резины к ленте (ширина 10 мм)



Арт. РК 03.000

Ролик широкий

Прикатка соединительной резины к ленте (ширина 40 мм)



Арт. РК 04.000

Накатник двусторонний

Прикатка стыка конвейерной ленты



Арт. РК 05.000

Нож для прокладок

Разделка конвейерной ленты



Арт. РК 06.000

Нож изогнутый

Разделка конвейерной ленты



Арт. РК 07.000

Слоеподъёмник

Разделка конвейерной ленты



Арт. РК 08.000

Клещи

Разделка конвейерной ленты



Арт. 06010

Экструдер с регулировкой температуры

Новинка

Заполнение сырой шнуровой резиной воронки повреждения

Технические характеристики

Напряжение источника питания	~220 В±5%
Максимальная мощность	1300 Вт
Максимальный потребляемый ток	6 А
Класс защиты от поражения электрическим током	1
Рабочая температура	80 °С
Максимальная температура	120 °С
Производительность	до 18 кг/час
Габаритные размеры	250×600×90 мм
Масса	5,6 кг



Арт. 05040

Электродрель

Обработка повреждений КГШ

Технические характеристики

Напряжение источника питания	~220 В±5%
Потребляемая мощность	1300 Вт
Число оборотов	0...2900 об./мин.
Длина	360 мм
Масса	2,6 кг



Арт. 05050

Пневмомолоток

Установка пластыря в месте повреждения

Технические характеристики

Тип сверлильного патрона	быстрозажимной
Тип рукоятки	пистолетная
Резьба штуцера подвода воздуха	1/4 дюйма
Рабочее давление	6,3 бар
Частота ударов	3000 уд./мин.
Длина	172 мм
Масса	1,6 кг



Арт. 05051

Низкооборотистая пневмодрель

Обработка места повреждения шероховальным инструментом

Технические характеристики

Тип сверлильного патрона	быстрозажимной
Тип рукоятки	пистолетная
Расход воздуха	600 л/мин.
Рабочее давление	6,3 бар
Резьба штуцера подвода воздуха	1/4 дюйма
Частота вращения	1800 об./мин.
Размер патрона	10 мм
Длина	177 мм
Масса	1,7 кг



Арт. 05053

Высокооборотистая пневмодрель

Обработка места повреждения абразивным инструментом

Технические характеристики

Тип сверлильного патрона	быстрозажимной
Тип инструмента	прямая бормашина
Расход воздуха	270 л/мин.
Рабочее давление	6,3 бар
Резьба штуцера подвода воздуха	1/4 дюйма
Размер зажимной цанги/головки	6 мм
Частота вращения	25000 об./мин.
Длина	142 мм
Масса	0,41 кг



Арт. 05055

Высокооборотистая пневмодрель с насадками

Обработка места повреждения абразивным инструментом

Технические характеристики

Тип сверлильного патрона	быстрозажимной
Тип инструмента	прямая бормашина
Расход воздуха	270 л/мин.
Рабочее давление	6,3 бар
Резьба штуцера подвода воздуха	1/4 дюйма
Размер зажимной цанги/головки	6 мм
Частота вращения	25000 об./мин.
Длина	142 мм
Масса	0,41 кг





РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



ДЛЯ РЕМОНТА ШИН, КАМЕР
И КОНВЕЙЕРНЫХ ЛЕНТ

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ЭКСПРЕСС-РЕМОНТА ШИН

ЖГУТЫ РЕЗИНОВЫЕ

Высокоэффективное, быстрое и надежное решение проблемы ремонта бескамерных шин без снятия с диска.



Артикул	Наименование	Размер, мм	Кол-во в уп., шт.		
10101	Жгут резиновый	150	50	•	•
10102	Жгут резиновый	100	50	•	•
10103	Жгут резиновый	50	50	•	•
10104	Жгут резиновый	40	50	•	•

- Жгуты резиновые изготовлены из высококачественных материалов, обладают высокоэластичными амортизационными и адгезивными свойствами.
- Их можно устанавливать в протекторной зоне всех радиальных и диагональных шин легковых и грузовых автомобилей. Жгуты также можно использовать как заполняющий материал вместо ножки грибка при комбинированных видах ремонта.
- Специальная адгезивная резина, покрывающая жгут, заполняет микротрещины в месте ремонта и обеспечивает отличную прочность.
- Ремонт проколов бескамерных шин резиновыми жгутами является наиболее щадящим и самым технологичным из всех видов ремонта, т.к. не вызывает деформации каркаса шины и герметизирует канал повреждения.
- В отличие от жестких кордовых жгутов, при ремонте которыми каркас шины часто рвется и деформируется под форму жгута, резиновые жгуты очень эластичны, хорошо тянутся и более плотно заполняют повреждение.
- Конструкция инструментов устраняет вероятность разрыва жгутов и облегчает их применение.

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ПЛАСТЫРИ

Быстрое и надежное решение проблемы ремонта шин без нарушения нитей корда.



Артикул	Наименование	Размер, мм.	Кол-во в уп., шт.		
10003	Пластырь универсальный 3	30	100	•	•
10004	Пластырь универсальный 4,5	45	100	•	•
10006	Пластырь универсальный 6	60	50	•	•
10008	Пластырь универсальный 8	80	50	•	•

- Универсальные пластыри изготовлены из высококачественных материалов, обладают высокоэластичными амортизационными и адгезивными свойствами.
- Их можно устанавливать на беговой дорожке, плече и боковине шины. Универсальные пластыри можно использовать как дополнительно герметизирующий слой при комбинированных видах ремонта с резиновыми жгутами.
- Специальная адгезивная резина, покрывающая универсальную заплату, и утолщенная резина, позволяют противостоять любым деформациям в шине.
- Конструкция универсальных пластырей, в отличие от других методов экспресс-ремонта, позволяет применять пластыри в более широком диапазоне участков шин.

ГРИБКИ РЕЗИНОВЫЕ

Простота установки и надежный ремонт беговой дорожки шин.



Артикул	Наименование	Размер, мм	Кол-во в уп., шт.		
10306	Грибок резиновый $\varnothing 6$	6	40	•	•
10308	Грибок резиновый $\varnothing 8$	8	20	•	•
10310	Грибок резиновый $\varnothing 10$	10	18		•

- Ремонт грибками является более надежным и технологичным, чем ремонт жгутами или универсальными заплатками, т.к. одновременно с его установкой с внутренней стороны шины ножка грибка плотно заполняет канал повреждения и защищает каркас шины от попадания влаги, предупреждая преждевременное разрушение металлокорда от коррозии.
- Их можно устанавливать в протекторной зоне всех радиальных и диагональных шин легковых и грузовых автомобилей.
- Грибки изготавливаются из эластичной резины, что обеспечивает надежную прочность связи ножки грибка с местом повреждения, а специальная адгезивная резина, покрывающая шляпку и ножку грибка, заполняет микротрещины в месте ремонта и обеспечивает отличное соединение.
- Грибки резиновые снабжены встроенным металлическим штифтом для удобства их установки.

ВЕНТИЛИ РЕМОНТНЫЕ ДЛЯ КАМЕР

Предназначены для ремонта камер грузовых автомобилей и сельскохозяйственной техники.

Выпускаются прямые и гнутые вентили для ремонта грузовых камер. Вентили устанавливаются «горячим» методом вулканизации.

Арт.	Наименование	Размер, мм	Кол-во в уп., шт.		
11007	Вентиль R20	70x135	20	•	
11010	Вентиль R30	80x60	10		•



МЕЛ МАРКИРОВОЧНЫЙ

Предназначен для маркировки шин при ремонте. Подходит для всех типов шин. Влагостойкий.

Арт.	Наименование	Размер, мм	Кол-во в уп., шт.
11006	Мел маркировочный	150	20







РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ОДНОЭТАПНЫМ МЕТОДОМ

ПЛАСТЫРИ УСИЛЕННЫЕ ГОРЯЧАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

Усиленные пластыри серии ПР 300 применяются для ремонта радиальных цельнометаллокордовых (ЦМК) шин легковых и грузовых автомобилей, внедорожной, карьерной и другой индустриальной техники.



- Горячая вулканизация пластыря обеспечивает максимальную прочность связи пластыря с шиной.
- Оптимальное повторение сложного внутреннего контура шины достигается благодаря уникальной технологии изготовления, при которой окончательную форму пластырь принимает после вулканизации в месте повреждения шины.
- После вулканизации специальный состав резины и конструкция пластыря позволяют ему выдерживать высокие температурные нагрузки в процессе эксплуатации.
- Высокая эластичность, прочность и малый вес, в отличие от металлокордовых пластырей, достигаются за счет установки в пластырь дополнительных продольных слоев.
- Дополнительные слои корда компенсируют прочностные характеристики поврежденного брекера и каркаса шины в месте ремонта и снижают характерный для ЦМК шин эффект вздутия.
- Каждый пластырь упакован в индивидуальную пленку, которая предохраняет его от попадания пыли и позволяет сохранить эксплуатационные свойства весь гарантийный срок.

Артикул	Наименование	Размер / слойность	Кол-во в уп.	Применение по видам транспорта			
							
20311	ПР 311 t	65×55 / 2	10	•			
20312	ПР 312 t	90×80 / 2	10	•			
20313	ПР 313 t	110×90 / 2	10	•	•	•	
20314	ПР 314 t	120×110 / 3	10		•	•	
20315	ПР 315 t	145×130 / 4	10		•	•	
20316	ПР 316 t	180×150 / 5	5			•	
20317	ПР 317 t	200×160 / 5	5			•	
20318	ПР 318 t	230×180 / 5	5			•	
20340	ПР 340 t	250×110 / 4	10		•	•	
20342	ПР 342 t	260×130 / 5	10			•	
20344	ПР 344 t	330×130 / 5	10			•	•
20346	ПР 346 t	400×160 / 5	5			•	•
20347	ПР 347 t	335×175 / 5	5				•
20348	ПР 348 t	325×225 / 5	5				•
20350	ПР 350 t	580×180 / 6	5				•
20352	ПР 352 t	520×210 / 6	3				•
20355	ПР 355 t	320×250 / 5	5				•
20356	ПР 356 t	720×270 / 9	3				•
20360	ПР 360 t	860×270 / 8	1				•
20362	ПР 362 t	1030×325 / 8	1				•
20365	ПР 365 t	420×330 / 7	3				•
20368	ПР 368 t	760×350 / 9	2				•
20375	ПР 375 t	530×450 / 9	2				•
20385	ПР 385 t	730×530 / 11	2				•

Таблицы выбора радиальных пластырей, предназначенных для ремонта сквозных повреждений **металлокордовых** радиальных шин с нарушением корда методом **горячей вулканизации**

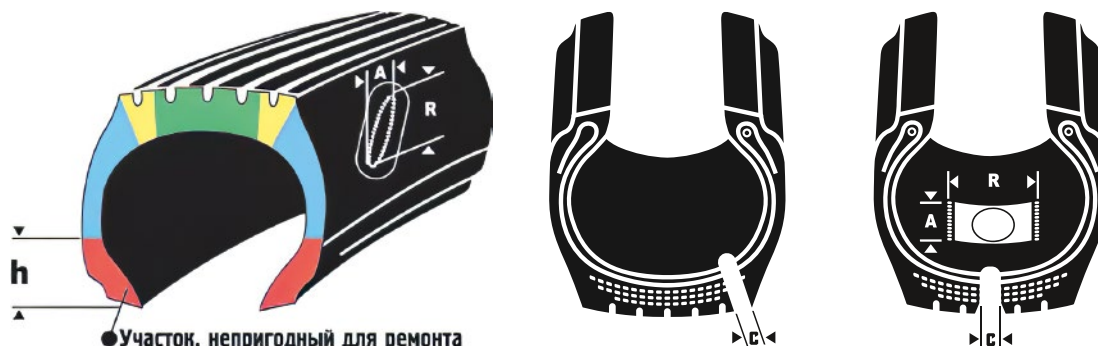


Таблица выбора пластырей ПР t 300 серии для ремонта радиальных шин грузовых автомобилей

Обозначение ширины	Размер h мм.	A мм., макс. R мм., макс.		Номер пластыря	A/C мм., макс. R мм., макс.		C мм., макс.
 9"-112" (205-235)	50	-	-	ПР 313 t	10	10	
		-	-	ПР 314 t	15	15	
		-	-	ПР 315 t	20	20	
		10	80	ПР 340 t	15	35	10
		25	60				
 9"-11" (235-285)	50	-	-	ПР 313 t	8	8	10
		-	-	ПР 314 t	12	12	
		-	-	ПР 315 t	20	20	
		-	-	ПР 316 t	30	30	
		-	-	ПР 317 t	40	40	
	60	10	80	ПР 340 t	15	30	10
		20	60				
		10	110	ПР 342 t	25	40	15
		25	80				
		20	120				
40	80	ПР 344 t	25	50	25		
 12"-15" (295-365)	50	-	-	ПР 314 t	8	8	
		-	-	ПР 315 t	10	10	
		-	-	ПР 316 t	20	20	
		-	-	ПР 317 t	30	30	
		-	-	ПР 318 t	40	40	
	60	10	60	ПР 340 t	15	25	10
		15	35				
		10	100	ПР 342 t	20	40	15
		25	70				
		20	100				
40	60	ПР 344 t	20	50	25		
 16,5"-... (385-...)	70	-	-	ПР 316 t	10	10	
		-	-	ПР 317 t	20	20	
		-	-	ПР 318 t	30	30	
		12	30	ПР340 t	10	20	8
		10	100	ПР 342 t	15	35	12
	20	60					
	80	20	110	ПР 344 t	15	45	20
		30	60				
		40	80	ПР 346 t	30	60	25

Таблица выбора пластырей ПР t 300 серии для ремонта радиальных шин с/х и в/д техники

Серия 100	Серия 75-80	Серия 65 рофиля	Размер h, мм.	A мм., макс.	R мм., макс.	Номер пластыря	A/C мм., макс.	R мм., макс.	C мм., макс.
14,00-30,00	15,5 - 33,5	20/ - 50/	120	20	70	ПР 344 t	20	40	15
			130	25	150	ПР 346 t	40	60	20
			90	25	110	ПР 347 t	40	45	15
			105	35	130	ПР 348 t	60	50	25
			115	70	85	ПР 349 t	35	55	20
16,00-40,00	17,5 - 50,5	25/ - 65/	140	25	250	ПР 350 t	50	80	35
				50	150	ПР 352 t	90	120	55
				50	250		100	150	
18,00-40,00	20,5 - 50,5	35/65/	180	50	300	ПР 356 t	90	140	60
				100	200	ПР 368 t	100	150	70
				130	180		170	140	
27,00-40,00	29,5 - 50,5		200	60	400	ПР 360 t	90	180	65
				120	250				
33,00-40,00	37,25 - 50,5	55/ - 65/	240	60	480	ПР 362 t	100	220	70
				120	250				
14,00-18,00	15,5 - 20,5		-	-	-	ПР 345 t	40	70	-
21,00-30,00	23,5 - 33,5		-	-	-		25	50	
16,00-21,00	17,5 - 23,5	25/ - 35/	-	-	-		60	90	
24,00-30,00	26,5 - 33,5		-	-	-	ПР 355 t	40	70	
33,00-40,00	37,25 - 50,5	55/ - 65/	-	-	-		25	50	
21,00-30,00	23,5 - 33,5		-	-	-	ПР 365 t	80	110	
33,00-40,00	37,25 - 50,5		-	-	-		60	90	
24,00-40,00	26,5 - 50,5	40/-65/	-	-	-	ПР 375 t	100	140	
						ПР 385 t	150	220	



Таблица выбора пластырей ПР t 300 серии для ремонта беговой дорожки радиальных шин легковых автомобилей

Индекс скорости	Номер пластыря	Размеры повреждения	
		A/C, мм., макс.	R, мм., макс.
Q	ПР 311 t	10	10
	ПР 312 t	15	15
	ПР 312 t	20	20
T	ПР 311 t	8	8
H		6	6
		6	6
V		3	3
ZR			

Краткая инструкция по работе с таблицей:

1. При ремонте:

- шин легковых автомобилей найдите обозначение индекса скорости, указанной на шине.

- шин грузовых автомобилей с/х и в/д техники найдите обозначение ширины профиля, указанной на шине, либо замерьте ширину профиля шины.

2. Определите зону повреждения на шине (боковина, беговая дорожка, плечо).

3. Замерьте размеры повреждения (A, R, C), в соответствии с зоной повреждения. При ремонте беговой дорожки замерьте размеры A и C, и выберите наибольшее значение (см. стр. 49).

4. Выберите номер пластыря.

5. Измерьте размер h (расстояние от бортового кольца шины до повреждения) для выбранного пластыря.

В случае если размер h равен или больше значению, указанному в таблице, произведите установку пластыря; если размер h меньше, данная шина не ремонтпригодна.

Внимание! Отремонтированные шины устанавливать только на заднюю ось автомобиля!

Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить расходными материалами компании «Термопресс» в соответствии с технологией.

Приведенные таблицы предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства компании «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются. Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Информация для заказа таблицы:
07 105 Таблица ПР 300 серии Л/А, Г/А, КГШ горячая вулканизация.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ОДНОЭТАПНЫМ МЕТОДОМ



ПЛАСТЫРИ ДЛЯ РЕМОНТА РАДИАЛЬНЫХ ШИН ГОРЯЧАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

Применяются для ремонта сквозных повреждений с нарушением корда радиальных шин легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной, землеройной и карьерной техники методом горячей вулканизации (одноэтапным методом ремонта).



- Горячая вулканизация пластыря обеспечивает максимальную прочность связи пластыря с шиной.
- Оптимальное повторение пластырями сложного внутреннего контура шины достигается за счёт уникальной технологии изготовления, при которой окончательную форму он принимает после вулканизации в месте повреждения шины.
- Слои корда равномерно распределяют нагрузку по площади пластыря, обеспечивая его эластичность и прочность.
- После вулканизации специальный состав резины и конструкция пластыря позволяют ему выдерживать высокие температурные нагрузки в процессе эксплуатации.
- Тонкий край пластыря исключает протирание камер.
- Каждый пластырь упакован в индивидуальную пленку, которая предохраняет его от попадания пыли и позволяет сохранить эксплуатационные свойства весь гарантийный срок.

Арти-кул	Наименование	Размер / слойность	Кол-во в уп.	Применение по видам транспорта																
20110	ПР 110 t	55×75 / 1	20	•																
20111	ПР 111 t	65×85 / 1	10	•																
20112	ПР 112 t	70×115 / 1	10	•	•															
20113	ПР 113 t	65×95 / 1	10	•																
20114	ПР 114 t	85×130 / 1	10	•																
20115	ПР 114+ t	85×130 / 2	10	•																
20115	ПР 115 t	75×90 / 1	10	•	•	•	•	•	•											
20118	ПР 118 t	75×110 / 2	10		•															
20119	ПР 119 t	105×120 / 2	10		•															
20120	ПР 120 t	80×125 / 2	10		•	•	•	•	•											
20122	ПР 122 t	75×175 / 2	10			•	•	•	•											
20123	ПР 123 t	110×185 / 2	10		•	•	•	•	•											
20123-1	ПР 123-1 t	90×145 / 2	10			•	•	•	•											
20124	ПР 124 t	75×220 / 2	10			•	•	•	•											
20125	ПР 125 t	115×125 / 3	10				•	•	•											
20125-1	ПР 125-1 t	120×130 / 2	10				•	•	•											
20126	ПР 126 t	75×260 / 3	10				•	•	•											
20128	ПР 128 t	75×330 / 3	10					•	•											
20133	ПР 133 t	95×120 / 3	10					•	•											
20135	ПР 135 t	130×180 / 4	10					•	•											
20140	ПР 140 t	100×195 / 3	10					•	•											
20142	ПР 142 t	130×260 / 4	10					•	•											
20144	ПР 144 t	120×300 / 4	10					•	•											
20145	ПР 145 t	160×210 / 4	5					•	•											
20146	ПР 146 t	160×400 / 4	5						•											
20147	ПР 147 t	165×285 / 4	5																	
20148	ПР 148 t	225×325 / 4	5																	
20149	ПР 149 t	160×345 / 4	5																	
20150	ПР 150 t	160×520 / 5	5																	
20152	ПР 152 t	220×520 / 5	3																	
20155	ПР 155 t	230×300 / 5	5																	
20156	ПР 156 t	240×650 / 7	3																	
20160	ПР 160 t	240×770 / 7	2																	
20162	ПР 162 t	325×1030 / 7	2																	
20165	ПР 165 t	300×380 / 6	3																	
20168	ПР 168 t	320×680 / 7	2																	
20175	ПР 175 t	410×480 / 8	2																	
20180	ПР 180 t	150×190 / 3	5																	
20182	ПР 182 t	185×240 / 3	5																	
20184	ПР 184 t	215×295 / 3	5																	
20185	ПР 185 t	480×660 / 10	2																	
20186	ПР 186 t	245×340 / 3	5																	
20188	ПР 188 t	280×450 / 3	5																	
20190	ПР 190 t	310×550 / 3	5																	

Для достижения максимального качества произведенного ремонта, вулканизацию места повреждения рекомендуется выполнять на вулканизаторах серии «Комплекс». Установку и подбор пластырей производить в соответствии с требованиями технологической инструкции по ремонту шин и с помощью таблиц подбора пластырей.

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблицы выбора радиальных пластырей, предназначенных для ремонта сквозных повреждений радиальных шин сельхоз машин, внедорожной техники и специальных шин с нарушением корда методом **горячей** вулканизации

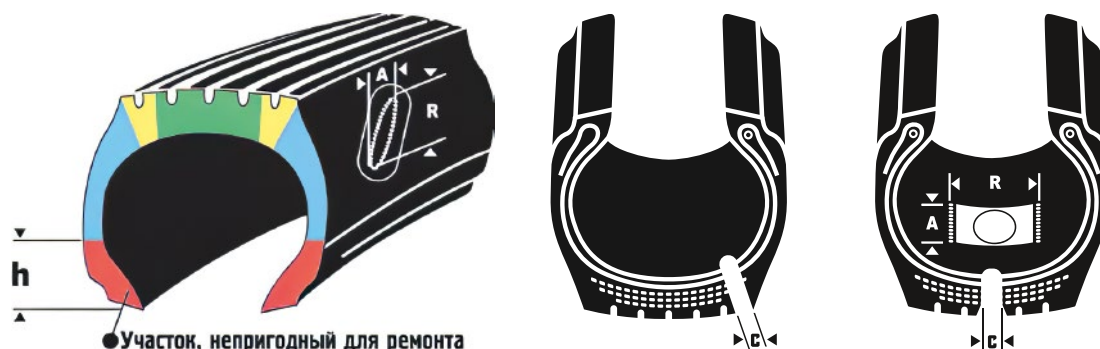


Таблица выбора пластырей ПР t для ремонта радиальных шин грузовых автомобилей

Индекс скорости	[Diagram of tire patch]		Номер пластыря	[Diagram of tire patch]		[Diagram of tire patch]
	A мм.	R макс.		A/C мм.	R макс.	C мм., макс.
Q	6	12	ПР 110 t	10	10	8
	7	15	ПР 111 t	12	12	10
	15	30	ПР 112 t	15	15	11
	10	15	ПР 113 t	10	10	10
	20	35	ПР 114 t	20	20	-
T	-	-	ПР 115 t	18	18	-
	6	12	ПР 110 t	8	8	6
	6	15	ПР 111 t	10	10	6
	15	30	ПР 112 t	12	12	10
H	-	-	ПР 115 t	12	12	10
	6	6	ПР 110 t	6	6	3
V	3	3	ПР 115 t	6	6	3

h = 40 мм, минимально допустимый размер до края повреждения.

Информация для заказа таблицы: 07 110 Таблица ПР Л/А, Г/А горячая вулканизация

Краткая инструкция по работе с таблицей:

1. При ремонте:

- шин легковых автомобилей найдите обозначение индекса скорости, указанной на шине.
- шин грузовых автомобилей, с/х, в/д найдите обозначение ширины профиля, указанной на шине, либо замерьте ширину профиля шины.

2. Определите зону повреждения на шине (боковина, беговая дорожка, плечо).

3. Замерьте размеры повреждения (A, R, C), в соответствии с зоной повреждения. При ремонте беговой дорожки замерьте размеры A и C, и выберите наибольшее значение.

4. Выберите номер пластыря.

5. Измерьте размер h (расстояние от бортового кольца шины до повреждения) для выбранного пластыря.

В случае если размер h равен или больше значению, указанному в таблице, произведите установку пластыря; если размер h меньше, данная шина неремонтопригодна.

Внимание! Отремонтированные шины устанавливать только на заднюю ось автомобиля!

Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить расходными материалами компании «Термопресс» в соответствии с технологией.

Приведенные таблицы предельных размеров

повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства компании «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Таблица выбора пластырей ПР t для ремонта радиальных шин грузовых автомобилей

 Обозначение ширины профиля	 Размер h, мм.	 A мм., макс. R мм., макс.		Номер пластыря	 A/C мм., макс. R мм., макс.		 C мм., макс.
		мм., макс.	мм., макс.		мм., макс.	мм., макс.	
 165 - 215 6 - 8 PR	50	6	6	ПР 112 t	6	6	
		-	-	ПР 115 t	12	12	
		12	25	ПР 118 t	13	13	6
		15	27	ПР 119 t	14	14	7
		15	30	ПР 120 t	15	15	8
 6.00 - 7.50 7R - 8,5R 205/ - 225/	50	15	35	ПР 123 t	18	18	8
		-	-	ПР 115 t	8	8	
		10	10	ПР 120 t	12	15	8
		15	60	ПР 122 t	15	15	10
		20	50	ПР 122 t	15	15	10
	60	25	50	ПР 123-1 t	-	-	
		25	60	ПР 123 t	18	18	12
		10	80	ПР 140 t	25	40	15
		25	60	ПР 140 t	25	40	15
		1 *	80	ПР 124 t			
 8.25 - 10.00 9R11R11/ 235/ - 285/	50	-	-	ПР 115 t	8	8	
		6	10	ПР 120 t	10	15	8
		10	80	ПР 140 t	20	40	15
		20	60	ПР 140 t	20	40	15
	65	10 25	110 80	ПР 142 t	30	50	20
		20	130	ПР 144 t	40	70	25
	90	40	80	ПР 144 t	40	70	25
		-	-	ПР 125 t	15	25	
	-	-	-	ПР 133 t	20	20	
		-	-	ПР 135 t	25	35	
		-	-	ПР 145 t	40	60	
		-	-	ПР 124 t			
	60	1 *	80	ПР 124 t			
		2 *	60	ПР 124 t			
	80	1 *	120	ПР 126 t			
3 *		60	ПР 126 t				
 11.00 - 13.00 12R - 15R 12/ - 13/ 295/ - 365/	50	-	-	ПР 115 t	8	8	
		6	6	ПР 120 t	10	10	
		10	60	ПР 140 t	15	20	6
	65	15	35	ПР 140 t	15	20	6
		10	100	ПР 142 t	25	50	10
	70	25	80	ПР 142 t	25	50	10
		20	130	ПР 144 t	40	70	20
	90	40	80	ПР 144 t	40	70	20
		-	-	ПР 125 t	10	20	
	-	-	-	ПР 135 t	20	30	
		-	-	ПР 145 t	40	60	
		-	-	ПР 126 t			
	60	1 *	120	ПР 126 t			
		3 *	60	ПР 126 t			
	80	1 *	140	ПР 128 t			
2 *		80	ПР 128 t				
 14.00 - ... 16.5R - ... 15.5/ - ...	70	12	30	ПР 140 t	12	12	10
		10	100	ПР 142 t	20	30	20
		20	60	ПР 142 t	20	30	20
	90	20	130	ПР 144 t	30	50	25
		30	60	ПР 144 t	30	50	25
	150	40	100	ПР 146 t	40	70	30
		40	100	ПР 146 t	40	70	30

h = 40 мм, минимально допустимый размер до края повреждения.

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблицы выбора радиальных пластырей, предназначенных для ремонта сквозных повреждений радиальных шин сельхоз машин, внедорожной техники и специальных шин с нарушением корда методом **горячей вулканизации**



Таблица выбора пластырей ПР t для ремонта радиальных шин грузовых автомобилей

Макс. скорость (V), км/ч									Номер пластыря								
	Серия 100-90	Серия 85-80	Серия 75-70	Серия 65-60	Серия 55-45		Размер h мм.	A мм., макс.		R мм., макс.	A/C мм., макс.		R мм., макс.	C мм., макс.			
Обозначение ширины профиля																	
50 км/ч	8.3-12.4 180-270	275/-320/	200/-360/	320/-340	-	45	-	-	ПР 115 t	12	12	-					
						50	20	20	ПР 120 t	20	30	10					
						60	70	70	ПР 180 t	40	60	25					
							50										
						75	60	100	ПР 182 t	60	75	45					
							100	75									
	13.6-18.4	335/-420/	375/-520/	420/-540/	-	45	-	-	ПР 115 t	10	10	-					
						55	15	25	ПР 120 t	15	15	10					
						60	40	60	ПР 180 t	30	50	20					
							60	40									
						75	60	100	ПР 182 t	60	70	40					
							85	70									
						85	75	125	ПР 184 t	80	100	50					
							100	75									
						20.8-30.5	460/-...	540/-710/	600/-800/	700/-1050/	45	10	20	ПР 120 t	10	10	10
											55	25	60	ПР 180 t	25	40	10
											60	40	100	ПР 182 t	40	60	30
												75	60				
	95	85	75	ПР 184 t	70						90	40					
		125	75														
	115	90	120	ПР 186 t	85	120	60										
		120	80														
	40 км/ч	5.00-7.00	-	150/-200/	-	-	50	-	-	ПР 115 t	6	6	-				
							55	10	10	ПР 120 t	10	10	6				
60							15	30	ПР 122 t	10	20	6					
							30										
7.50-10.00	-	225/-315/	250/-355/	-	50	-	-	ПР 115 t	3	3	-						
					50	8	10	ПР 120 t	10	10	6						
					60	8	30	ПР 122 t	10	15	6						
						30											
					55	10	70	ПР 140 t	18	30	10						
						15	50										
80	18	70	ПР 142 t	25	35	12											
	25	50															

Краткая инструкция по работе с таблицей:

1. При ремонте:

- шин легковых автомобилей найдите обозначение индекса скорости, указанной на шине.
- шин грузовых автомобилей, с/х, в/д найдите обозначение ширины профиля, указанной на шине, либо замерьте ширину профиля шины.

2. Определите зону повреждения на шине (боковина, беговая дорожка, плечо).

3. Замерьте размеры повреждения (A, R, C), в соответствии с зоной повреждения. При ремонте беговой дорожки замерьте размеры A и C, и выберите наибольшее значение.

4. Выберите номер пластыря.

5. Измерьте размер h (расстояние от бортового кольца шины до повреждения) для выбранного пластыря.

В случае если размер h равен или больше значению, указанному в таблице, произведите установку пластыря; если размер h меньше, данная шина не ремонтпригодна.

Внимание! Отремонтированные шины устанавливать только на заднюю ось автомобиля!

Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить расходными материалами компании «Термопресс» в соответствии с технологией.

Приведенные таблицы предельных размеров повреждений основывается на практическом

опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства компании «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.



Таблица выбора пластырей ПР С для ремонта радиальных шин с/х машин и в/д техники

Серия 100	Серия 75-80	Серия 65	Размер h мм.	A мм.		R мм.	Номер пластыря	A/C мм., R макс.		C мм., макс.		
				20	25			40	60			
Обозначение ширины профиля			120	20	70	ПР 144 t	20	40	15			
14.00-30.00	15,5 - 33,5	20/ - 50/	130	25	150	ПР 146 t	40	60	20			
			90	50	100	ПР 147 t	40	45	15			
				25	110							
			105	35	130	ПР 148 t	60	50	25			
				70	85							
115	20	140	40	90	ПР 149 t	35	55	20				
						140	25	250	ПР 150 t	50	80	35
							50	150				
16.00-40.00	17,5 - 50,5	25/ - 65/	140	50	250	ПР 152 t	90	120	55			
				100	150							
				180	50		300	ПР 156 t	90	140	60	
250	100	200										
	170	140	ПР 168 t	100	150	70						
200		60		400	ПР 160 t	90	180	65				
	120	120	250									
33.00-40.00		37,25 - 50,5	55/ - 65/	240	60	480	ПР 162 t	100	220	70		
	120				250							
					140	250						
14.00-18.00	15,5 - 20,5	20/ - 35/	-	-	-	ПР 145 t	40	70	-			
21.00-30.00	23,5 - 33,5	40/ - 50/	-	-	-	ПР 155 t	25	50				
16.00-21.00	17,5 - 23,5	25/ - 35/	-	-	-		60	90				
24.00-30.00	26,5 - 33,5	40/ - 50/	-	-	-	40	70					
33.00-40.00	37,25 - 50,5	55/ - 65/	-	-	-	25	50					
21.00-30.00	23,5 - 33,5	40/ - 50/	-	-	-	ПР 165 t	80	110				
33.00-40.00	37,25 - 50,5	55/ - 65/	-	-	-		60	90				
24.00-40.00	26,5-50,5	40/ - 65/	-	-	-	ПР 175 t	100	140				
			-	-	-	ПР 185 t	150	220				

Информация для заказа таблицы: 07120 Таблица ПР КГШ горячая вулканизация

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ОДНОЭТАПНЫМ МЕТОДОМ

ПЛАСТЫРИ ДЛЯ РЕМОНТА ДИАГОНАЛЬНЫХ ШИН ГОРЯЧАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

Применяются для ремонта сквозных повреждений с нарушением корда диагональных шин легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной, землеройной и карьерной техники.



- Горячая вулканизация пластыря обеспечивает максимальную прочность связи пластыря с шиной.
- С учётом специальной конструкции у диагональных пластырей самые широкие и длинные слои прилегают к каркасу шины, что имеет решающее значение для ее надежного ремонта.
- В конструкции диагональных пластырей направление нитей корда точно согласовано с углом пересечения каркаса шин.
- Оптимальное повторение пластырями сложного внутреннего контура шины достигается за счёт уникальной технологии изготовления, при которой окончательную форму он принимает после вулканизации в месте повреждения шины.
- Слои корда равномерно распределяют нагрузку по площади пластыря, обеспечивая его эластичность и прочность.
- После вулканизации специальный состав резины и конструкция пластыря позволяют ему выдерживать высокие температурные нагрузки в процессе эксплуатации.
- Тонкий край пластыря исключает протирание камер.
- Каждый пластырь упакован в индивидуальную пленку, которая предохраняет его от попадания пыли и позволяет сохранить эксплуатационные свойства весь гарантийный срок.

Арти-кул	Наименование	Размер / слойность	Кол-во в уп.	Угол наклона корда	Применение по видам транспорта				
20203	ПД 03 t	100×100 / 2	10		•	•			
20204	ПД 04 t	120×120 / 2	10		•	•			
20205	ПД 05 t	160×160 / 4	10		•	•			
20215	ПД 05 Б t	160×160 / 4	10		•	•			
20206	ПД 06 t	240×240 / 6	10			•			
20216	ПД 06 Б t	240×240 / 6	10			•			
20207	ПД 07 t	295×295 / 6	10			•			
20217	ПД 07 Б t	295×295 / 6	10	90°		•			
20208	ПД 08 t	345×345 / 6	5			•			
20218	ПД 08 Б t	345×345 / 6	5			•			
20209	ПД 09 t	395×395 / 8	5			•			
20219	ПД 09 Б t	395×395 / 8	5			•			
20210	ПД 010 t	450×450 / 8	5			•			
20211	ПД 010 Б t	450×450 / 8	5			•			
20220	ПД 020 t	255×255 / 4	10				•		
20221	ПД 021 t	370×370 / 4	5				•		
20222	ПД 022 t	510×510 / 4	5				•		
20223	ПД 023 t	255×255 / 6	10	70°			•		
20224	ПД 024 t	370×370 / 6	5				•		
20225	ПД 025 t	510×510 / 6	5				•		
20240	ПД 040 t	160×160 / 4	5					•	
20241	ПД 041 t	235×235 / 6	5	80°				•	
20242	ПД 042 t	265×265 / 8	5					•	
20250	ПД 050 t	220×220 / 4	5						•
20251	ПД 050+ t	220×220 / 6	5						•
20252	ПД 052 t	320×320 / 6	5						•
20253	ПД 052+ t	320×320 / 8	5						•
20254	ПД 054 t	430×430 / 8	5						•
20255	ПД 054+ t	430×430 / 10	5						•
20264	ПД 054 Б t	430×430 / 8	5						•
20255	ПД 054 Б t	430×430 / 10	5						•
20256	ПД 056 t	590×590 / 10	3						•
20257	ПД 056+ t	590×590 / 12	3	90°					•
20266	ПД 056 Б t	590×590 / 10	3						•
20267	ПД 056 Б+ t	590×590 / 12	3						•
20258	ПД 058 t	810×810 / 12	2						•
20259	ПД 058+ t	810×810 / 14	2						•
20268	ПД 058 Б t	810×810 / 12	2						•
20269	ПД 058 Б+ t	810×810 / 14	2						•
20260	ПД 060 t	1000×1100 / 14	2						•
20261	ПД 060+ t	1000×1100 / 16	2						•

Пластыри с индексом:
«Б» — устанавливаются на боковину шины в случае, если повреждение расположено близко от края борта;
«+» — содержат дополнительные слои корда.

Для достижения максимального качества произведенного ремонта, вулканизацию места повреждения рекомендуется выполнять на вулканизаторах серии «Комплекс». Установку и подбор пластырей производить в соответствии с требованиями технологической инструкции по ремонту шин и с помощью таблиц подбора пластырей.

Таблицы выбора диагональных пластырей, предназначенных для ремонта сквозных повреждений диагональных шин с нарушением корда методом горячей вулканизации



Таблица выбора пластырей ПД t для ремонта диагональных шин с/х машин и в/д техники

С мм.	Норма слойности			
	-6	8-10	12-14	16-18
25	020 t	020 t	020 t	020 t
50	020 t	020 t	021 t	023 t
75	020 t	023 t	023 t	024 t
125	021 t	024 t	024 t	025 t
175	022 t	025 t	025 t	

Ширина профиля		Размер h, мм.
мм.	дюймы	
150-175	6-7	65
175-400	7,5-16	75
400-600	17,5-23,5	90
600-750	24-29,5	125



Таблица выбора пластырей ПД t для ремонта диагональных шин землеройной и карьерной техники

С мм.	Норма слойности									
	10-14	16-20	22-26	28-32	34-38	40-44	46-50	52-58	60-	
Беговая дорожка	15	050 t	050 t	050 t	050 t	050+t	050+t	050+t	050+t	050+t
	25	050 t	050 t	050 t	050+t	050+t	050+t	050+t	052 t	052 t
	50	050 t	050 t	050 t	050+t	052 t	052 t	052 t	054 t	054 t
	75	050 t	050+t	052 t	052 t	052 t	052+t	054 t	054+t	056 t
	100	052 t	052 t	052 t	052+t	054 t	054+t	056/052+t	056/052+t	056/052+t
	125	052 t	052+t	052+t	054 t	054+t	056+t	056/052+t	056+/054 t	056+/054+t
	150	052 t	054 t	054 t	054+t	054+t	056/052 t	056+/054t	056+/054 t	058/056 t
	175	052 t	054 t	054 t	054+t	056+t	056+/052 t	058+/054 t	058+/054 t	058+/056 t
	200	-	054 t	056 t	056+t	058+t	056+/052 t	058/056 t	058+/056 t	060/056+t
	225	-	-	056 t	056+t	058+t	058/054 t	058+/056 t	060/056t	060+/056 t
250	-	-	056 t	056+t	058/052 t	058/054 t	060/056 t	060+/056 t	060+/056+t	

Номер пластыря	Размер h мм.
050	80
052	120
054	160
056Б	160
058Б	170
060Б	210



Таблица выбора пластырей ПД t для ремонта диагональных шин легковых и грузовых автомобилей

С, мм	Норма слойности					
	-4	6-8	10-12	14-16	18-20	22-24
10	02 t	02 t	03 t	03 t	04 t	04 t
15	03 t	03 t	04 t	04 t	05 t	05 t
25	03 t	03 t	05 t	06 t	06 t	06 t
35	04 t	04 t	05 t	06 t	07 t	07 t
50	05 t	05 t	06 t	07 t	08 t	08 t
75	-	-	07 t	07 t	09 t	09 t
100	-	-	08 t	08 t	09 t	010 t
125	-	-	-	010 t	010 t	-

Номер пластыря	Размер h, мм.
02	40
03	
04	
05Б	
06Б	60
07Б	70
08Б	80
09Б	80
010Б	90



Таблица выбора пластырей ПД t для ремонта диагональных шин с/х машин и в/д техник

С мм.	Норма слойности				
	-8	10-12	14-16	18-20	22-24
25	040 t	041 t	041 t	042 t	042 t
50	040 t	041 t	042 t	042 t	
75	-	042 t	042 t	-	-

Ширина профиля		Размер h, мм.
мм.	дюймы	
125-200	507,5	50
175-255	7,0-10,0	75

Пластыря с индексом: "Б" - устанавливаются на боковину шины в случае, если повреждение расположено близко от края борта. "+" - содержат дополнительные слои корда. Пластыря, указанные в таблице через дробь, устанавливаются совместно, меньшего размера пластырь устанавливается на больший.

Информация для заказа таблицы: 07 130 Таблица ПД Л/А, Г/А, КГШ горячая вулканизация

Краткая инструкция по работе с таблицей:

1. Найдите обозначение нормы слойности PR на шине.
2. Замерьте размеры повреждения С
3. Выберите номер пластыря. Для ремонта шин сельхозмашин, внедорожной техники, погрузчиков найдите или замерьте ширину профиля
4. Измерьте размер h (расстояние от бортового кольца шины до повреждения) для выбранного пластыря. В случае если размер h равен или больше значению, указанному в таблице, произведите установку пластыря; если размер h меньше, данная шина не ремонтпригодна.

Внимание! Отремонтированные шины устанавливать только на заднюю ось автомобиля!

Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить расходными материалами в соответствии с технологией компании «Термопресс».

Приведенные таблицы предельных размеров повреждений основываются на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов. В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства компании «Тер-

мопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ДВУХЭТАПНЫМ МЕТОДОМ

ПЛАСТЫРИ ДЛЯ РЕМОНТА РАДИАЛЬНЫХ ШИН ХОЛОДНАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

Применяются для ремонта сквозных повреждений с нарушением корда радиальных шин легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной, землеройной и карьерной техники.



- Слои корда равномерно распределяют нагрузку по площади пластыря, обеспечивая его эластичность и прочность.
- Химический слой пластыря после вулканизации позволяет выдерживать высокие температуры и нагрузки.
- Тонкий край пластыря исключает протирание камер.
- Каждый пластырь упакован в индивидуальную пленку, которая предохраняет его от попадания пыли и позволяет сохранить эксплуатационные свойства весь гарантийный срок.
- 200 серия пластырей поставляется с дублированным в заводских условиях адгезивным слоем, усиливающим прочность связи пластыря с шиной.

Артикул	Наименование	Размер / слойность	Кол-во в уп.	Применение по видам транспорта										
				Автомобиль	Ван	Грузовик	Самосвал	Буровая установка	Трактор	Эксплуатационный трактор	Грузовик			
10110	ПР 110	55×75 / 1	20	•										
10111	ПР 111	65×85 / 1	10	•										
10112	ПР 112	70×115 / 1	10	•	•									
10113	ПР 113	65×95 / 1	10	•										
10114	ПР 114	85×130 / 1	10	•										
10114	ПР 114+	85×130 / 2	10	•										
10115	ПР 115	75×90 / 1	10	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
10118	ПР 118	75×110 / 2	10		•									
10119	ПР 119	105×120 / 2	10		•									
10120	ПР 120	80×125 / 2	10		•	•	•	•			•	•		
10122	ПР 122	75×175 / 2	10			•						•		
10123	ПР 123	110×185 / 2	10		•	•								
10123-1	ПР 123-1	90×145 / 2	10			•								
10124	ПР 124	75×220 / 2	10			•	•							
10125	ПР 125	115×125 / 3	10				•	•						
10125-1	ПР 125-1	120×130 / 2	10				•	•						
10126	ПР 126	75×260 / 3	10				•	•						
10128	ПР 128	75×330 / 3	10				•	•						
10133	ПР 133	95×120 / 3	10				•							
10135	ПР 235	130×180 / 4	10				•	•						
10140	ПР 240	100×195 / 3	10				•	•	•			•		
10142	ПР 242	130×260 / 4	10				•	•	•			•		
10144	ПР 244	130×335 / 4	10				•	•	•				•	
10145	ПР 245	180×230 / 4	5				•	•						
10146	ПР 246	180×440 / 4	5						•				•	
10147	ПР 247	170×310 / 4	5											•
10148	ПР 248	240×360 / 4	5											•
10149	ПР 249	170×400 / 4	5											•
10150	ПР 250	180×580 / 5	5											•
10152	ПР 252	240×580 / 5	3											•
10155	ПР 255	260×330 / 5	5											•
10156	ПР 256	270×720 / 7	3											•
10160	ПР 260	270×860 / 7	2											•
10162	ПР 262	325×1030 / 7	2											•
10165	ПР 265	330×420 / 6	3											•
10168	ПР 268	350×760 / 7	2											•
10175	ПР 275	450×530 / 8	2											•
10180	ПР 280	150×190 / 3	5								•			
10182	ПР 282	185×240 / 3	5								•			
10184	ПР 284	215×295 / 3	5								•			
10185	ПР 285	530×730 / 10	1											•
10186	ПР 286	245×340 / 3	5								•			
10188	ПР 288	280×450 / 3	5								•			
10190	ПР 290	310×550 / 3	5								•			

Установку и подбор пластырей производить в соответствии с требованиями технологической инструкции по ремонту шин и с помощью таблиц подбора пластырей.

Таблицы выбора радиальных пластырей, предназначенных для ремонта сквозных повреждений радиальных легковых и грузовых шин с нарушением корда методом **холодной** вулканизации

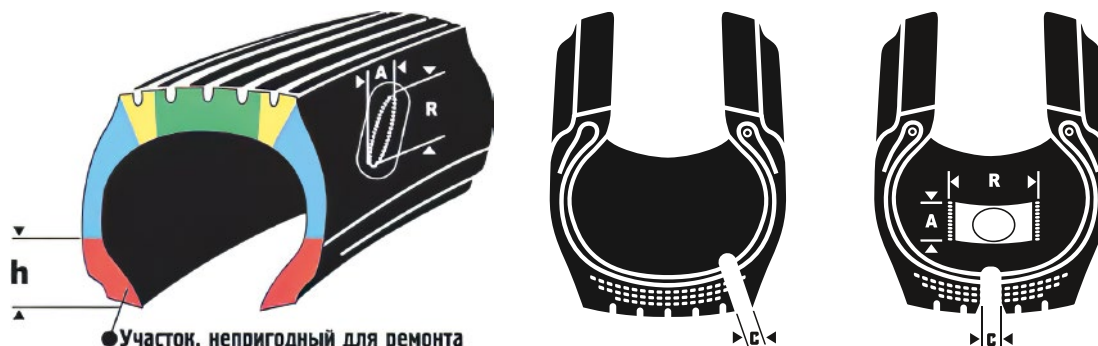


Таблица выбора пластырей ПР100 серии для ремонта радиальных шин легковых автомобилей

Индекс скорости			Номер пластыря			
	A мм.,	R макс.		A/C мм.	R макс.	C мм., макс.
Q	6	12	ПР 110	10	10	8
	7	15	ПР 111	12	12	10
	15	30	ПР 112	15	15	11
	10	15	ПР 113	10	10	10
	20	35	ПР 114	20	20	-
	-	-	ПР 115	18	18	-
T	6	12	ПР 110	8	8	6
	6	15	ПР 111	10	10	6
	15	30	ПР 112	12	12	6
	-	-	ПР 115			
H	6	6	ПР 110	6	6	3
			ПР 115			
V	3	3	ПР 110	6	6	3
ZR	-	-	ПР 110	3	3	-

h = 40 мм, минимально допустимый размер до края повреждения.

Информация для заказа таблицы: 07 210 Таблица ПР Л/А, Г/А холодная вулканизация.

Краткая инструкция по работе с таблицей:

1. При ремонте:

- шин легковых автомобилей найдите обозначение индекса скорости, указанной на шине.
- шин грузовых автомобилей, с/х, в/д найдите обозначение ширины профиля, указанной на шине, либо замерьте ширину профиля шины.

2. Определите зону повреждения на шине (боковина, беговая дорожка, плечо).

3. Замерьте размеры повреждения (A, R, C), в соответствии с зоной повреждения. При ремонте беговой дорожки замерьте размеры A и C, и выберите наибольшее значение.

4. Выберите номер пластыря.

5. Измерьте размер h (расстояние от бортового кольца шины до повреждения) для выбранного пластыря.

В случае если размер h равен или больше значению, указанному в таблице, произведите установку пластыря; если размер h меньше, данная шина не ремонтпригодна.

Внимание! Отремонтированные шины устанавливать только на заднюю ось автомобиля!

Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить расходными материалами компании «Термопресс» в соответствии с технологией.

Приведенные таблицы предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных

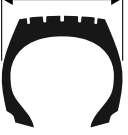
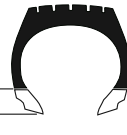

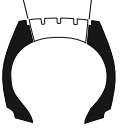
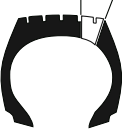





в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства компании «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации. Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблица выбора пластырей ПР 100 и 200 серии (с дублированным адгезивным слоем) для ремонта радиальных шин грузовых автомобилей

 Обозначение ширины профиля	 Размер h, мм.			Номер пластыря			 C мм., макс.
		A мм., макс.	R мм., макс.		A/C мм., макс.	R мм., макс.	
 165 - 215 6 - 8 PR	50	6	6	ПР 112	6	6	
		-	-	ПР 115	12	12	
		12	25	ПР 118	13	13	6
	60	15	27	ПР 119	14	14	7
		15	30	ПР 120	15	15	8
		15	35	ПР 123	18	18	8
 6.00 - 7.50 7R - 8,5R 205/ - 225/	50	-	-	ПР 115	8	8	
		10	10	ПР 120	12	15	8
		15	60	ПР 122	15	15	10
		20	50	ПР 123-1	-	-	
	60	25	60	ПР 123	18	18	12
		10	80	ПР 240	25	40	15
		25	60	ПР 240	25	40	15
		1 * 2 *	80 60	ПР 124	-	-	-
 8.25 - 10.00 9R 11R 11/ 235/ - 285/	50	-	-	ПР 115	8	8	
		6	10	ПР 120	10	15	8
		10	80	ПР 240	20	40	15
		20	60	ПР 240	20	40	15
	65	10	110	ПР 242	30	50	20
		25	80	ПР 242	30	50	20
	90	20	130	ПР 244	40	70	25
		40	80	ПР 244	40	70	25
	60	-	-	ПР 125	15	25	
		-	-	ПР 133	20	20	
		-	-	ПР 235	25	35	
		-	-	ПР 245	40	60	
80	1 * 2 *	80 60	ПР 124	-	-	-	
	1 * 3 *	120 60	ПР 126	-	-	-	
 11.00 - 13.00 12R - 15R 12/ - 13/ 295/ - 365/	50	-	-	ПР 115	8	8	
		6	6	ПР 120	10	10	
	65	10	60	ПР 240	15	20	6
		15	35	ПР 240	15	20	6
	70	10	100	ПР 242	25	50	10
		25	80	ПР 242	25	50	10
	90	20	130	ПР 244	40	70	20
		40	80	ПР 244	40	70	20
	60	-	-	ПР 125	10	20	
		-	-	ПР 235	20	30	25
		-	-	ПР 245	40	60	
	80	1 * 3 *	120 60	ПР 126	-	-	-
1 * 2 *		140 80	ПР 128	-	-	-	
 14.00 - ... 16.5R - ... 15.5/ - ... 385/ - ...	70	12	30	ПР 240	12	12	10
		10	100	ПР 242	20	30	20
	90	20	60	ПР 242	20	30	20
		20	130	ПР 244	30	50	25
	150	30	60	ПР 244	30	50	25
		40	100	ПР 246	40	70	30

* - Число нарушенных нитей (троса) стального корда

Таблицы выбора радиальных пластырей, предназначенных для ремонта сквозных повреждений радиальных шин сельхоз машин, внедорожной техники и специальных шин с нарушением корда методом **холодной** вулканизации

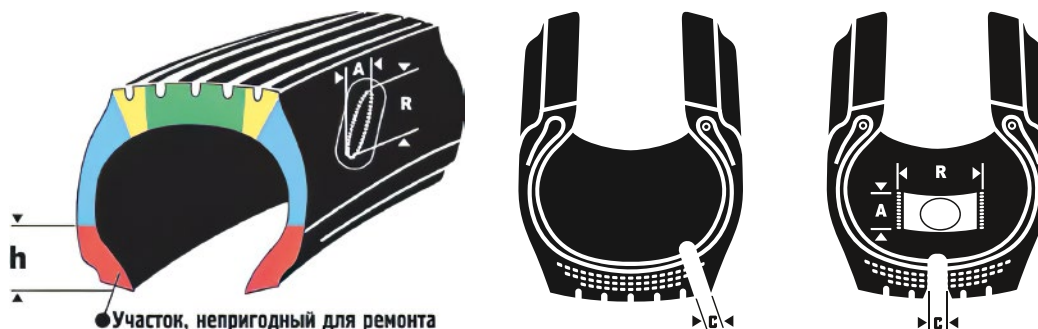


Таблица выбора пластырей ПР 100 и 200 серии (с дублированным адгезивным слоем) для ремонта специальных радиальных шин

Макс. скорость (V), км/ч	Обозначение ширины профиля					Размер h мм.	A мм., макс.		R мм., макс.	Номер пластыря	A/C R мм., макс.		C мм., макс.
	Серия 100-90	Серия 85-80	Серия 75-70	Серия 65-60	Серия 55-45		А	С			А	С	
50	8.3-12.4 180-270	275/-320/ 200/-360/ 320/-340	-	-	-	-	-	-	-	ПР 115	12	12	-
				45	20	20	ПР 120	20	30	10			
				50	50	70	ПР 280	40	60	25			
				60	60	100	ПР 282	60	75	45			
				75	60	125	ПР 284	75	90	55			
				75	100	75	ПР 284	75	90	55			
	13.6-18.4	335/-420/ 375/-520/ 420/-540/ -	-	-	-	-	-	-	-	ПР 115	10	10	-
				45	15	25	ПР 120	15	15	10			
				55	40	60	ПР 280	30	50	20			
				60	60	100	ПР 282	60	70	40			
				75	60	125	ПР 284	80	100	50			
				85	90	140	ПР 286	100	140	75			
	20.8-30.5	460/-... 540/-710/ 600/-800/ 700/-1050/ -	-	45	10	20	ПР 120	10	10	10			
				55	25	60	ПР 280	25	40	10			
				60	40	100	ПР 282	40	60	30			
				75	60	125	ПР 284	70	90	40			
				75	85	75	ПР 284	70	90	40			
				95	85	120	ПР 286	85	120	60			
40	5.00-7.00	-	150/-200/ -	-	-	-	-	-	ПР 115	6	6	-	
				50	10	10	ПР 120	10	10	6			
				55	10	50	ПР 122	10	20	6			
	7.50-10.00	-	225/-315/ 250/-355/ -	-	-	-	-	-	ПР 115	3	3	-	
				50	8	10	ПР 120	10	10	6			
				60	8	30	ПР 122	10	15	6			
7.50-10.00	-	225/-315/ 250/-355/ -	55	10	70	ПР 240	18	30	10				
			55	15	50	ПР 240	18	30	10				
			80	18	70	ПР 242	25	35	12				

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ



Таблица выбора пластырей ПР 200 серии
(с дублированным адгезивным слоем)
для ремонта радиальных шин
с/х машин и в/д техники

Серия 100	Серия 75-80	Серия 65	Размер h	A R мм., макс.		Номер пластыря	A/C R мм., макс.		с мм., макс.
Обозначение ширины п		рофиля	ММ.						
14.00-30.00	15,5 - 33,5	20/ - 50/	120	20	70	ПР 244	20	40	15
			130	25	150	ПР 246	40	60	20
				50	100				
			90	25	110	ПР 247	40	45	15
				50	75				
105	35	130	ПР 248	60	50	25			
	70	85							
16.00-40.00	17,5 - 50,5	25/ - 65/	140	25	250	ПР 250	50	80	35
				50	150				
			140	50	250	ПР 252	90	120	55
100	150								
18.00-40.00	20,5 - 50,5	35/ - 65/	180	50	300	ПР 256	90	140	60
				100	200				
			250	130	180	ПР 268	100	150	70
170	140								
27.00-40.00	29,5 - 50,5	45/ - 65/	200	60	400	ПР 260	90	180	65
				120	250				
33.00-40.00	37,25 - 50,5	55/ - 65/	240	60	480	ПР 262	100	220	70
				120	250				
14.00-18.00	15,5 - 20,5	20/ - 35/	-	-	-	ПР 245	40	70	-
21.00-30.00	23,5 - 33,5	40/ - 50/	-	-	-	-	25	50	
16.00-21.00	17,5 - 23,5	25/ - 35/	-	-	-	-	60	90	
24.00-30.00	26,5 - 33,5	40/ - 50/	-	-	-	ПР 255	40	70	
33.00-40.00	37,25 - 50,5	55/ - 65/	-	-	-	-	25	50	
21.00-30.00	23,5 - 33,5	40/ - 50/	-	-	-	ПР 265	80	110	
33.00-40.00	37,25 - 50,5	55/ - 65/	-	-	-	-	60	90	
24.00-40.00	26,5-50,5	40/ - 65/	-	-	-	ПР 275	100	140	
-	-	-	-	-	-	ПР 285	150	220	

Информация для заказа таблицы: **07220 Таблица ПР КГШ холодная вулканизация.**

Краткая инструкция по работе с таблицей:

- Найдите обозначение ширины профиля, указанной на шине, либо замерьте ширину профиля шины.
- Определите зону повреждения на шине (боковина, беговая дорожка, плечо).
- Замерьте размеры повреждения (A, RL C), в соответствии с зоной повреждения. При ремонте беговой дорожки замерьте размеры A и C, и выберите наибольшее значение (см. стр. 61).
- Выберите номер пластыря.
- Измерьте размер h (расстояние от бортового кольца шины до повреждения) для выбранного пластыря.

В случае если размер h равен или больше значению, указанному в таблице, произведите установку пластыря; если размер h меньше, данная шина не ремонтпригодна.

Внимание! Отремонтированные шины устанавливать только на заднюю ось автомобиля!

Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить расходными материалами компании «Термопресс» в соответствии с технологией.

Приведенные таблицы предельных размеров повреждений основываются на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследования ведущих мировых производителей ремонтных материалов. В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства компании «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений.

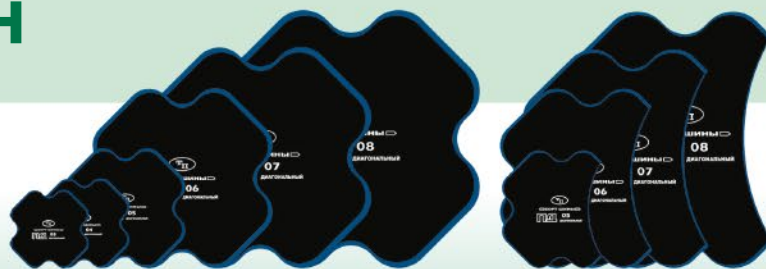
Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются. Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ РЕМОНТА ШИН ДВУХЭТАПНЫМ МЕТОДОМ



ПЛАСТЫРИ ДЛЯ РЕМОНТА ДИАГОНАЛЬНЫХ ШИН ХОЛОДНАЯ ВУЛКАНИЗАЦИЯ

Применяются для ремонта сквозных повреждений с нарушением корда диагональных шин легковых и грузовых автомобилей, сельскохозяйственной, землеройной и карьерной техники.



- С учётом специальной конструкции у диагональных пластырей самые широкие и длинные слои прилегают к каркасу шины, что имеет решающее значение для ее надежного ремонта.
- В конструкции диагональных пластырей направление нитей корда точно согласовано с углом пересечения каркаса шин.
- Слои корда равномерно распределяют нагрузку по площади пластыря, обеспечивая его эластичность и прочность.
- Химический слой пластыря после вулканизации позволяет выдерживать высокие температуры и нагрузки.
- Тонкий край пластыря исключает протирание камер.
- Пластыри упакованы в термостойкую пленку, защищающую химический слой от окисления и попадания на пластырь пыли.
- 200 серия пластырей поставляется с дублированным в заводских условиях адгезивным слоем, усиливающим прочность связи пластыря с шиной.
- Пластыри больших размеров для технологичности установки и исключения деформации шины в месте ремонта изготавливаются в бобинированном виде, т.е. их профиль соответствует профилю шины.

Арти-кул	Наименование	Размер / Слойность	Кол-во в уп.	Угол наклона корда	Применение по видам транспорта					
08030	ПД 03	100×100/2	10	90°	•	•				
08040	ПД 04	120×120/2	10		•	•				
08050	ПД 05	160×160/4	10		•	•				
08055	ПД 05 Б	160×160/4	10		•	•				
08060	ПД 06	240×240/6	10		•	•				
08065	ПД 06 Б	240×240/6	10		•	•				
08070	ПД 07	295×295/6	10		•	•				
08075	ПД 07 Б	295×295/6	10		•	•				
08080	ПД 08	345×345/6	5		•	•				
08085	ПД 08 Б	345×345/6	5		•	•				
08090	ПД 09	395×395/8	5	•	•					
08095	ПД 09 Б	395×395/8	5	•	•					
08100	ПД 010	450×450/8	5	•	•					
08105	ПД 010 Б	450×450/8	5	•	•					
08200	ПД 020	255×255/4	10	70°			•			
08210	ПД 021	370×370/4	5				•			
08220	ПД 022	510×510/4	5				•			
08230	ПД 023	255×255/6	10				•			
08240	ПД 024	370×370/6	5				•			
08250	ПД 025	510×510/6	5				•			
08400	ПД 040	160×160/4	5	80°			•			
08410	ПД 041	235×235/6	5				•			
08420	ПД 042	265×265/8	5				•			
10250	ПД 250	240×240/4	5	90°					•	
10251	ПД 250+	240×240/6	5							•
10252	ПД 252	360×360/6	5							•
10253	ПД 252+	360×360/8	5							•
10254	ПД 254	480×480/8	5							•
10255	ПД 254+	480×480/10	5							•
10264	ПД 254 Б	480×480/8	5							•
10265	ПД 254 Б+	480×480/10	5							•
10256	ПД 256	660×660/10	3							•
10257	ПД 256+	660×660/12	3							•
10266	ПД 256 Б	660×660/10	3						•	
10267	ПД 256 Б+	660×660/12	3						•	
10258	ПД 258	810×810/12	2						•	
10259	ПД 258+	810×810/14	2						•	
10268	ПД 258 Б	810×810/12	2						•	
10269	ПД 258 Б+	810×810/14	2						•	
10260	ПД 260	1000×1100/14	1						•	
10261	ПД 260+	1000×1100/16	1						•	

Пластыри с индексом:
«Б» — устанавливаются на боковину шины в случае, если повреждение расположено близко от края борта;
«+» — содержат дополнительные слои корда.

Установку и подбор пластырей производить в соответствии с требованиями технологической инструкции по ремонту шин и с помощью таблиц подбора пластырей.

СПРАВОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Таблицы выбора диагональных пластырей, предназначенных для ремонта сквозных повреждений диагональных шин с нарушением корда методом **холодной** вулканизации



Таблица выбора пластырей ПД для ремонта диагональных шин с/х машин и в/д техники



С мм.	Норма слойности			
	-6	8-10	12-14	16-18
25	020	020	020	020
50	020	020	021	023
75	020	023	023	024
125	021	024	024	025
175	022	025	025	-

Ширина профиля		Размер h, мм.
мм.	дюймы	
150-175	6-7	65
175-400	7,5-16	75
400-600	17,5-23,5	90
600-750	24-29,5	125



Таблица выбора пластырей ПД для ремонта диагональных шин легковых и грузовых автомобилей

С, мм	Норма слойности					
	-4	6-8	10-12	14-16	18-20	22-24
10	02	02	03	03	04	04
15	03	03	04	04	05	05
25	03	04	05	06	06	06
35	04	04	05	06	07	07
50	05	05	06	07	08	08
75	-	-	07	07	09	09
100	-	-	08	08	09	010
125	-	-	-	010	010	-

Номер пластыря	Размер h, мм.
02	40
03	
04	
05Б	
06Б	60
07Б	70
08Б	80
09Б	80
010Б	90



Таблица выбора пластырей ПД для ремонта диагональных шин погрузчиков

С мм.	Норма слойности				
	-8	10-12	14-16	18-20	22-24
25	040	041	041	042	042
50	040	041	042	042	-
75	-	042	042	-	-

Ширина профиля		Размер h, мм.
мм.	дюймы	
125-200	5,0-7,5	50
175-255	7,0-10,0	75



Таблица выбора пластырей ПД (с дублированным адгезивным слоем) для ремонта диагональных шин землеройной и карьерной техники

С мм.	Норма слойности										
	10-14	16-20	22-26	28-32	34-38	40-44	46-50	52-58	60-		
Беговая дорожка	Боковина	15	250	250	250	250	250+	250+	250+	250+	250+
		25	250	250	250	250+	250+	250+	250+	252	252
		50	250	250	250	250+	252	252	252	254	254
		75	250	250+	252	252	252	252+	254	254+	256
		100	252	252	252	252+	254	254+	256/252+	256/252+	256/252+
		125	252	252+	252+	254	254+	256+	256/252+	256+/254	256+/254+
		150	252	254	254	254+	254+	256/252	256+/254	256+7254	258/256
		175	252	254	254	254+	256+	256+/252	258+/254	258+/254	258+/256
		200	-	254	256	256+	258+	256+1252	258/256	258+/256	260/256+
		225	-	-	256	256+	258+	258/254	258+/256	260/256	260+/256
250	-	-	256	256+	258/252	258/254	260/256	260+/256	260+/256+		

Номер пластыря	Размер h мм.
050	80
052	120
054	160
056Б	160
058Б	170
060Б	210

Информация для заказа таблицы: 07230 Таблица ПД Л/А, Г/А, КГШ холодная вулканизация

Пластыря с индексом: «Б» - устанавливаются на боковину шины в случае, если повреждение расположено близко от края борта. «+» - содержат дополнительные слои корда. Пластыря, указанные в таблице через дробь, устанавливаются совместно, меньшего размера пластырь устанавливается на больший.

Краткая инструкция по работе с таблицей:

- 1) Найдите обозначение нормы слойности PR на шине.
- 2) Замерьте размеры повреждения С
- 3) Выберите номер пластыря. Для ремонта шин сельхозмашин, внедорожной техники, погрузчиков найдите или замерьте ширину профиля
- 4) Измерьте размер h (расстояние от бортового кольца шины до повреждения) для выбранного пластыря. В случае если размер h равен или больше значению, указанному в таблице, произведите установку пластыря; если размер h меньше, данная шина не ремонтпригодна.

Внимание! Отремонтированные шины устанавливать только на заднюю ось автомобиля!

Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить расходными материалами в соответствии с технологией компании «Термопресс».

Приведенные таблицы предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов. В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей произ-

водства компании «Термопресс», специально разработанных для российских условий.

Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются. Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

СЫРАЯ РЕЗИНА ДЛЯ РЕМОНТА ШИН И КАМЕР

Артикул 20302 Сырая резина

Сырая резина предназначена для заполнения воронки повреждения в месте ремонта шины и ремонта камер.

Используется с термораствором.



Температура вулканизации — 140 °С
Толщина — 2 мм
Ширина рулона — 150 мм
Длина рулона — 800 мм
Вес рулона — 2,5 кг

Артикул 20304 Шнуровая резина

Смесь сырой резины для быстрого заполнения воронки повреждения с использованием экструдера. Производится в форме шнура.



Температура вулканизации — 140 °С
Толщина шнура — 8 мм
Вес ведра — 3 кг

Артикул 20306 Чистящая резина

Предназначена для чистки каналов экструдера после работы со шнуровой резиной

Толщина шнура — 8 мм
Вес ведра — 1,5 кг



(3513) 66-15-36, 66-15-53, 66-15-75

ХИМИЧЕСКИЕ РАСТВОРЫ

Артикул 10500 Очиститель кистей

Предназначен для очистки кистей, применяемых при нанесении клеящих и вулканизирующих веществ.



Объем — 1 л

Артикул 10600 Термораствор

Раствор-катализатор для нанесения на отшерованные поверхности перед вулканизацией. Используется как в одноэтапной, так и в двухэтапной технологии ремонта.



Масса — 1 кг

Артикул 10700 Обезжириватель универсальный

Предназначен для быстрой химической очистки поверхности перед шерохованием.

Объем — 1 л



СЕРТИФИКАТЫ

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.A301.B.04206
Серия RU № 0468142

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «АЛЬЯНС ЮГО-ЗАПАД» Место нахождения: 117461, Российская Федерация, город Москва, улица Каловая, дом 30, помещение 1, комната 13. Фактический адрес: 119049, Российская Федерация, город Москва, 1-й Добрынинский переулок, дом 15/7, помещение 27. Телефон: +7 (495) 268-13-26, факс: +7 (495) 268-13-26, адрес электронной почты: info@alliance-ru.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11A301, выдан Федеральной службой по аккредитации. Дата регистрации аттестата аккредитации: 27.10.2015 года.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс». Основной государственный регистрационный номер: 1027400578402. Место нахождения: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7. Фактический адрес: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7. Телефон: 73513661536, факс: 73513661553, адрес электронной почты: termopress@mail.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс». Место нахождения: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7. Фактический адрес: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7.

ПРОДУКЦИЯ Вулканизаторы для ремонта шин, камер и конвейерных лент, модели (смотри приложение - бланк № 0309030). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4577-001-34561617-16. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8419 89 989 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 004/2011 "О безопасности инновационного оборудования", Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 020/2011 "Электromагнитная совместимость технических средств"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний №№ 16/12/1086, 16/12/1087, 16/12/1088 от 01.12.2016 года, выданных испытательной лабораторией «СМ-ТЕСТ» ИО "Фонд Поддержки Потребителя" аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP23 от 02.08.2016 года, срок действия - бессрочно, акта анализа состояния производства от 13.12.2016 года органа по сертификации продукции Общества с ограниченной ответственностью «Альянс Юго-Запад».

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 5 лет согласно технической документации. Срок и условия хранения указаны в эксплуатационной документации, приложенной к изделию.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 20.12.2016 ПО 19.12.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: А.А. Звягин
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)): К.Б. Киреевко / А.В. Генералова

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.A301.B.04206
Серия RU № 0309030

КОД ТН ВЭД ТС	Наименование, типы, марки, модели однородной продукции, составные изделия или комплексы	Обозначение документации, в соответствии с которой выпускается продукция
8419 89 989 0	Вулканизаторы для ремонта шин, камер и конвейерных лент, модели: «Глимо» без таймера, ШПР 43.00.000, артикул 01005 «Глимо» с таймером, ШПР 43.00.000-01, артикул 01006 «Гном-мастер», ШПР 91.00.000, артикул 01008 «Минимастер», ШПР 36.00.000, артикул 01004 «Универсал», ШПР 02.00.000, артикул 01001-3 «Гигант», ШПР 74.00.000, артикул 01007 «Комплекс-1», ШПР 61.00.000, артикул 01012 «Комплекс-2», ШПР 68.00.000, артикул 01014 «Комплекс-3», ШПР 62.00.000, артикул 01015 «Комплекс-4», ШПР 65.00.000, артикул 01016 «ТПК 1000-750», РК 10.000-01, артикул 50016 «ТПК 1000-1500», РК 10.000, артикул 50015 «ТПК 1500-1000», РК 13.000, артикул 50014 «ТПК 1500-2000», РК 11.000, артикул 50013 Вулканизатор для ремонта дефектов шин (70х100 мм), ШПР 106.000, артикул 11040 Вулканизатор для ремонта дефектов шин (120х180 мм), ШПР 117.000, артикул 11041 Вулканизатор для ремонта бортов шин Л/А, ШПР 114.00.000, артикул 11042 Вулканизатор для ремонта бортов шин Г/А, ШПР 111.00.000, артикул 11043 Вулканизатор для ремонта бортов шин К/ПШ, ШПР 115.00.000, артикул 11044	ТУ 4577-001-34561617-16

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: А.А. Звягин
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)): К.Б. Киреевко / А.В. Генералова

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.H012.B.00980
Серия RU № 0168916

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Общество с ограниченной ответственностью «ЦЕНТР ПОДТВЕРЖДЕНИЯ СООТВЕТСТВИЯ». Место нахождения, в том числе фактический адрес: улица Кирова, дом 113, город Новосибирск, Новосибирская область, Российская Федерация, 630008. Телефон (383) 207-54-60, (383) 263-38-83, факс (383) 207-54-60, адрес электронной почты ZPS@cert.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.10H012, дата регистрации 19.02.2015, выдан Федеральной службой по аккредитации.

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс». Свидетельство ОГРН: 1027400578402. Место нахождения и фактический адрес: улица 50 - летия Октября, дом 7, город Златоуст, Челябинская область, Российская Федерация, 456200. Телефон: +7(3513) 66-15-36, факс: +7(3513) 66-15-53, адрес электронной почты: termopress@mail.ru.

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс». Место нахождения и фактический адрес: улица 50 - летия Октября, дом 7, город Златоуст, Челябинская область, Российская Федерация, 456200.

ПРОДУКЦИЯ ОБОРУДОВАНИЕ ГАРАЖНОЕ: Стойки шпорономные грузоподъемностью 800 кг, артикул 06020; грузоподъемностью 1500 кг, артикул 06025; грузоподъемностью 2000 кг, артикул 06026; грузоподъемностью 4500 кг, артикул 06030; У грузоподъемностью 4500 кг, артикул 06033. Продукция изготовлена в соответствии с «Стойки шпорономные и тележки монтажно - транспортные». Технические условия - ТУ 4577-002-34561617-16. Серийный выпуск.

КОД ТН ВЭД ТС 8479

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ протокола испытаний № № 103-11, 104-11, 105-11 от 30.11.2016 Испытательной лаборатории Общества с ограниченной ответственностью «МетрТест», аттестат аккредитации регистрационный номер RA.RU.01A162 от 31.05.2016. Документ, подтверждающий соответствие в качестве доказательства требованиям ТР ТС 010/2011. Технические условия «Стойки шпорономные и тележки монтажно - транспортные». ТУ 4577-002-34561617-16. Паспорта, объединенные с инструкциями по эксплуатации. Обозначение безопасности «Стойки шпорономные, тележки монтажно-транспортные». 4577.002.34561617.006. Перечень стандартов, указанных в пункте 1 статьи 6 ТР ТС 010/2011, требованиям которых подлежит соответствию стойки шпорономные и тележки монтажно - транспортные; Сертификаты качества на материалы; Протокол приемно - сдаточных испытаний; Сертификаты соответствия и декларации о соответствии на комплектующие оборудование.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Срок службы 5 лет. Условия хранения по ГОСТ 15150-69. Срок хранения - 12 месяцев со дня изготовления установки.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 07.12.2016 ПО 06.12.2021 ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации: Ю.А. Черныгина
Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы)): С.И. Сулейев

ТАМОЖЕННЫЙ СОЮЗ

ДЕКЛАРАЦИЯ О СООТВЕТСТВИИ

Заявитель Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс». Основной государственный регистрационный номер: 1027400578402. Место нахождения: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7. Телефон: 73513661536, факс: 73513661553, адрес электронной почты: termopress@mail.ru в лице Директора Тутанина Юрия Алексеевича

Заявляет, что Электронизированные приборы специального назначения для подготовки резиновой смеси: ручной экструдер ШПР 55.000 артикул 06010

Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 4577-001-34561617-16.

Исходителем Общество с ограниченной ответственностью «Термопресс». Место нахождения: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7. Фактический адрес: 456208, Российская Федерация, Челябинская область, город Златоуст, улица 50-летия Октября, дом 7.

на ТН ВЭД ТС 8477 86 990 0

Серийный выпуск

соответствует требованиям ТР ТС 004/2011 "О безопасности инновационного оборудования"; ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"; ТР ТС 020/2011 "Электromагнитная совместимость технических средств"

Декларация о соответствии принята на основании протокола испытаний №№ 16/12/1083, 16/12/1084, 16/12/1085 от 01.12.2016 года, выданных испытательной лабораторией «СМ-ТЕСТ» ИО "Фонд Поддержки Потребителя" аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.0001.21MP23, срок действия - бессрочно

Дополнительная информация Условия хранения продукции в соответствии с требованиями ГОСТ 15150-69. Срок хранения (службы, годности) указан в прилагаемой к продукции эксплуатационной документации

Декларация о соответствии действительна с даты регистрации по 19.12.2021 включительно.

Ю.А. Тутанин
Свидетельство о регистрации декларации о соответствии: ТС № RU Д-RU.A301.B.04331
Дата регистрации декларации о соответствии 20.12.2016

456208, Россия, Челябинская обл.,
г. Златоуст, ул. 50-летия Октября, д. 7
Тел.: +7 (3513) 66-15-36, 66-15-53, 66-15-75
e-mail: termopress@mail.ru



www.termopress.ru

