Таблица выбора пластырей ПР для ремонта радиальных шин легковых автомобилей методом холодной вулканизации

индекс скорости	A мм макс.	R мм макс.	№ пластыря	A/C мм макс.	R мм макс.	C мм макс.
Q	6	12	ПР 110	10	10	8
	7	15	ПР 111	12	12	10
	15	30	ПР 112	15	15	11
	10	15	ПР 113	10	10	10
	20	35	ПР 114	20	20	-
	20	30	ПР 115	18	18	8
T	6	12	ПР 110	8	8	6
	6	15	ПР 111	10	10	6
	15	30	ПР 112	12	12	6
	-	-	ПР 115			
H	6	6	ПР 110	6	6	3
			ПР 115			
V	3	3	ПР 110	6	6	3
ZR	-	-	ПР 110	3	3	-

*** - h = 40 мм, минимально допустимый размер до края повреждения.**

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.
В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.
Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Таблица выбора пластырей ПР для ремонта радиальных шин грузовых автомобилей методом холодной вулканизации

Обозначение ширины профиля на шине	Размер h, мм	A мм макс.	R мм макс.	№ пластыря	A/C мм макс.	R мм макс.	C мм макс.
165 – 215 6 – 8 PR	50	6	6	ПР 112	6	6	-
		-	-	ПР 115	12	12	-
		12	25	ПР 118	13	13	6
		15	27	ПР 119	14	14	7
		15	30	ПР 120	15	15	8
	60	15	35	ПР 123	18	18	8
6.00 – 7.50 7R – 8,5R 205/ – 225/	50	-	-	ПР 115	8	8	-
		10	10	ПР 120	12	15	8
		15	60	ПР 122	15	15	10
		20	50				
		25	50	ПР 123-1			
		25	60	ПР 123	18	18	12
		10	80	ПР 240	25	40	15
		25	60				
	60	1 *	80	ПР 124			
		2 *	60				
8.25 – 10.00 9R – 11R 11/ 235/ – 285/	50	-	-	ПР 115	8	8	-
		6	10	ПР 120	10	15	8
		10	80	ПР 240	20	40	15
		20	60				
	65	10	110	ПР 242	30	50	20
		25	80				
	90	20	130	ПР 244	40	70	25
		40	80				
				ПР 125	15	25	
				ПР 133	20	20	
				ПР 235	25	35	
				ПР 245	40	60	
	60	1 *	80	ПР 124			
		2 *	60				
	80	1 *	120	ПР 126			
		3 *	60				
11.00 – 13.00 12R – 15R 12/ - 13/ 295/ – 365/	50	-	-	ПР 115	8	8	-
		6	6	ПР 120	10	10	6
	65	10	60	ПР 240	15	20	10
		15	35				
	70	10	100	ПР 242	25	50	20
		25	80				
	90	20	130	ПР 244	40	70	25
		40	80				
				ПР 125	10	20	
				ПР 235	20	30	
				ПР 245	40	60	
	60	1 *	120	ПР 126			
		3 *	60				
	80	1 *	140	ПР 128			
		2 *	80				
14.00 - … 16.5R - … 15.5/ - … 385/ – …	70	12	30	ПР 240	12	12	10
		10	100	ПР 242	20	30	20
		20	60				
	90	20	130	ПР 244	30	50	25
		30	60				
	150	40	100	ПР 246	40	70	30

*** Число нарушенных нитей (троса) стального корда.**

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Таблица выбора пластырей ПР для ремонта радиальных шин сельхозмашин и внедорожной техники

Серия 100	Серия 75-80	Серия 65	A мм макс.	R мм макс.	Размер h, мм	№ пластыря	A/C мм макс.	R мм макс.	C мм макс.
Обозначение ширина профиля шины									
14.00 – 30.00	15,5 – 33,5	20/ – 50/	20	70	120	ПР 244	20	40	15
			25	150	130	ПР 246	40	60	20
			50	100					
			25	110	90	ПР 247	40	45	15
			50	75					
			35	130	105	ПР 248	60	50	25
			70	85					
			20	140	115	ПР 249	35	55	20
			40	90					
16.00 – 40.00	17,5 – 50,5	25/ – 65/	25	250	140	ПР 250	50	80	35
			50	150					
			50	250	140	ПР 252	90	120	55
			100	150					
18.00 – 40.00	20,5 – 50,5	35/ – 65/	50	300	180	ПР 256	90	140	60
			100	200					
			130	180	250	ПР 268	100	150	70
			170	140					
27.00 – 40.00	29,5 – 50,5	45/ – 65/	60	400	200	ПР 260	90	180	65
			120	250					
33.00 – 40.00	37,25 – 50,5	55/ – 65/	60	480	240	ПР 262	100	220	70
			120	250					
14.00 – 18.00	15,5 – 20,5	20/ – 35/				ПР 245	40	70	
21.00 – 30.00	23,5 – 33,5	40/ – 50/					25	50	
16.00 – 21.00	17,5 – 23,5	25/ – 35/				ПР 255	60	90	
24.00 – 30.00	26,5 – 33,5	40/ – 50/					40	70	
33.00 – 40.00	37,25 – 50,5	55/ – 65/					25	50	
21.00 – 30.00	23,5 – 33,5	40/ – 50/				ПР 265	80	110	
33.00 – 40.00	37,25 – 50,5	55/ – 65/					60	90	
27.00 – 40.00	29,5 – 50,5	45/ – 65/				ПР 275	100	140	
24,00 – …	26,5 – …	40/ – …				ПР 285	150	220	

Таблица допустимых предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие конструктивные особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий эксплуатации. При ремонте шин не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

С учетом особых условий эксплуатации шин необходимо принимать дополнительные меры безопасности.

Таблица выбора пластырей ПР для ремонта специальных радиальных шин методом холодной вулканизации

V_{max} 50 км/час

Серия 100-90	Серия 85-80	Серия 75-70	Серия 65-60	Серия 55-45	Размер h, (мм) мин.	A (мм)	R (мм)	№ пластыря	A/C (мм)	R (мм)	C (мм)
Обозначение ширины профиля						макс.			макс.		макс.
8.3-12.4 180-270	275/-320/	200/-360/	320/-340/			-	-	ПР 115	12	12	-
					45	20	20	ПР 120	20	30	10
					50	50	70	ПР 180	40	60	25
						70	50				
					60	60	100	ПР 182	60	75	45
						100	75				
					75	60	125	ПР 184	75	90	55
						100	80				
13.6-18.4	335/-420/	375/-520/	420/-540/			-	-	ПР 115	10	10	-
					45	15	25	ПР 120	15	15	10
					55	40	60	ПР 180	30	50	20
						60	40				
					60	60	100	ПР 182	60	70	40
						85	70				
					75	75	125	ПР 184	80	100	50
						100	75				
					85	90	140	ПР 186	100	140	75
						125	110				
					110	100	200	ПР 188	125	150	80
						140	160				
20.8-30.5	460/-...	540/-710/	600/-800/	700/-1050/	45	10	20	ПР 120	10	10	10
					55	25	60	ПР 180	25	40	10
					60	40	100	ПР 182	40	60	30
					75	60	125	ПР 184	70	90	40
						85	75				
					95	85	120	ПР 186	85	120	60
						120	80				
					115	90	180	ПР 188	100	175	70
						125	125				
					130	125	250	ПР 190	125	150	-
						160	200				

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Таблица выбора пластырей ПР для ремонта специальных радиальных шин

	Ширина профиля, дюймы (мм)	A мм макс.	R мм макс.	Размер h, мм	№ пластыря	A/C мм макс.	R мм макс.	C мм макс.
	5 – 7,5 (125 – 190)	10	10	50	ПР 120	10	15	5
		10	50		ПР 122	10	20	5
		15	30	60				
	7 – 10 (180 – 250)	10	10	50	ПР 120	10	10	5
		10	70		ПР 140	20	30	10
		20	50	60				
		20	70	80	ПР 142	25	35	15
		30	60	90				
	8,3 – 12,4 (210 – 315)	20	20	50	ПР 120	20	30	10
		50	70		ПР 180	40	60	25
		70	50	60				
		70	100		ПР 182	70	90	45
		120	70	70				
	13,6 – 30,5 (345 – 775)	20	30	40	ПР 122	20	30	10
		40	60	50	ПР 180	30	50	20
		60	40	60				
		70	100	60	ПР 182	70	90	45
		100	70	70				
		80	130		ПР 184	90	110	60
		120	80	90				
		100	160	80	ПР 186	130	150	85
		160	100	100				

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Таблица выбора пластырей ПД
для ремонта диагональных шин легковых и грузовых автомобилей

№ пластыря	Размер h, мм
02	40
03	
04	
05Б	
06Б	60
07Б	70
08Б	80
09Б	
010Б	90

C мм	норма слойности					
	-4	6-8	10-12	14-16	18-20	22-24
10	02	02	03	03	04	04
15	03	03	04	04	05	05
25	03	04	05	06	06	06
35	04	04	05	06	07	07
50	05	05	06	07	08	08
75	-	-	07	07	09	09
100	-	-	08	08	09	010
125	-	-	-	010	010	-

Пластыри с индексом “Б” следует устанавливать на боковину в случае, если повреждение расположено близко от края борта.

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Таблица выбора пластырей ПД серии 200 (с дублированным адгезивным слоем) для ремонта диагональных шин землеройной и карьерной техники

№ пластыря	Размер h, мм
250	80
252	120
254	160
256Б	160
258Б	170
260Б	210

Пластыри с индексом “Б” следует устанавливать на боковину в случае, если повреждение расположено близко от края борта.

C мм			норма слойности								
			10-14	16-20	22-26	28-32	34-38	40-44	46-50	52-58	60-
Беговая дорожка	Боковина	15	250	250	250	250	250+	250+	250+	250+	250+
		25	250	250	250	250+	250+	250+	250+	252	252
		50	250	250	250	250+	252	252	252	254	254
		75	250	250+	252	252	252	252+	254	254+	256
		100	252	252	252	252+	254	254+	256/252+	256/252+	256/252+
		125	252	252+	252+	254	254+	256+	256/252+	256+/254	256+/254+
		150	252	254	254	254+	254+	256/252	256+/254	256+/254	258/256
		175	252	254	254	254+	256+	256+/252	258+/254	258+/254	258+/256
		200	-	254	256	256+	258+	256+/252	258/256	258+/256	260/256+
	225		-	-	256	256+	258+	258/254	258+/256	260/256	260+/256
	250		-	-	256	256+	258/252	258/254	260/256	260+/256	260+/256+

Внимание!

Все пластыри, указанные в данной таблице поставляются с дублированным адгезивным слоем.

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.

Таблица выбора пластырей ПД
для ремонта диагональных шин сельхозмашин и внедорожной техники

Ширина профиля		Размер h, мм
мм	дюймы	
150 - 175	6 - 7	65
175 - 400	7,5 - 16	75
400 - 600	17,5 - 23,5	90
600 - 750	24 - 29,5	125

C мм	норма слойности			
	-6	8-10	12-14	16-18
25	ПД 020	ПД 020	ПД 020	ПД 020
50	ПД 020	ПД 020	ПД 021	ПД 023
75	ПД 020	ПД 023	ПД 023	ПД 024
125	ПД 021	ПД 024	ПД 024	ПД 025
175	ПД 022	ПД 025	ПД 025	-

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.