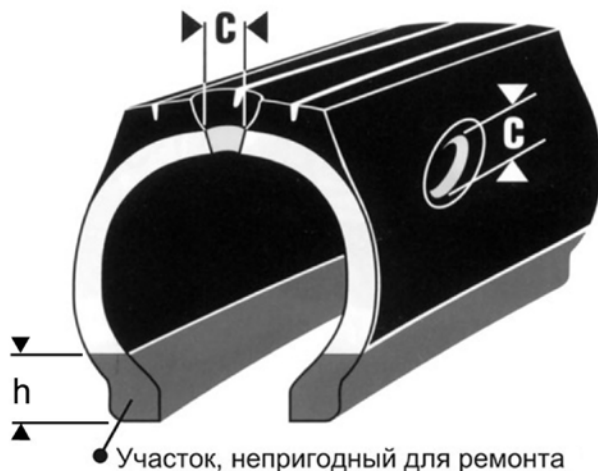


**Таблица выбора пластырей ПД (t⁹)
для ремонта диагональных шин легковых и грузовых автомобилей**

№ пластыря	Размер h, мм
02	40
03	
04	
05Б	
06Б	60
07Б	70
08Б	80
09Б	
010Б	90



С мм	норма слойности					
	-4	6-8	10-12	14-16	18-20	22-24
10	02	02	03	03	04	04
15	03	03	04	04	05	05
25	03	04	05	06	06	06
35	04	04	05	06	07	07
50	05	05	06	07	08	08
75	-	-	07	07	09	09
100	-	-	08	08	09	010
125	-	-	-	010	010	-

Пластыри с индексом “Б” следует устанавливать на боковину в случае, если повреждение расположено близко от края борта.

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.



Диагональные пластыри ПД (t°) предназначены для профессионального ремонта сквозных повреждений диагональных шин с нарушением корда методом горячей вулканизации

Внимание!

Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить в соответствии с технологией от ООО «Термопресс» производителя материалов и оборудования для профессионального ремонта шин!

Краткая инструкция по ремонту повреждений диагональных шин методом горячей вулканизации

1. Осмотреть шину и проверить ее на предмет выявления скрытых дефектов.

Использовать защитные очки!

2. Обработать место повреждения, придав ему форму воронки.
3. В соответствии с таблицей (см. на обороте) определить ремонтпригодность шины и выбрать пластырь по размеру повреждения.

Перед началом работ место ремонта шины должно быть тщательно просушено «Тепловентилятором» (арт.№ 05 010).

4. Разметить в шине место под установку пластыря, совместив место повреждения с серединой пластыря.
5. Отшпоровать поверхность шины внутри размеченного участка с помощью контурного круга или металлической щетки, при ремонте бескамерной шины необходимо полностью удалить герметичный слой.
6. Удалить пыль с зачищенной поверхности с помощью пылесоса.

Не допускается очистка сжатым воздухом, содержащим масло или влагу.

7. Нанести на подготовленную изнутри и снаружи поверхность шины «Термораствор» (арт.№ 10 600).

Перед использованием Термораствора тщательно перемешать.

- 7.1 Время сушки первого слоя - 60 минут
(проба тыльной стороной пальца - прилипания не должно быть).
- 7.2 После полного высыхания первого слоя нанести второй слой.
Время сушки второго слоя - 15 минут
(проба тыльной стороной пальца - должно быть легкое прилипание).
8. Снять защитную пленку со стороны адгезивной резины от середины примерно на 5-7 см в обе стороны (защитную пленку с верхней стороны пластыря необходимо оставить).
9. Наложить пластырь на подготовленное место ремонта согласно разметки и прикатать середину пластыря гладким роликом (арт.№ 05 001). Поочередно удалив обе части защитной пленки с пластыря, прикатать всю поверхность пластыря от середины к краям.
10. Удалить защитную пленку с наружной поверхности пластыря и повторно прикатать пластырь с усилием без пропусков.
11. Заполнить воронку повреждения при помощи зубчатого ролика (арт.№ 05 001) разогретой на «Подогревателе» (арт.№ 11 011) сырой резиной.
12. Произвести вулканизацию места ремонта при температуре 140°C при помощи вулканизатора в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации вулканизатора!
13. После проведения вулканизации шина должна остыть под давлением до 90°C.
14. Эксплуатировать шину допускается через 3 часа после окончания процесса вулканизации.