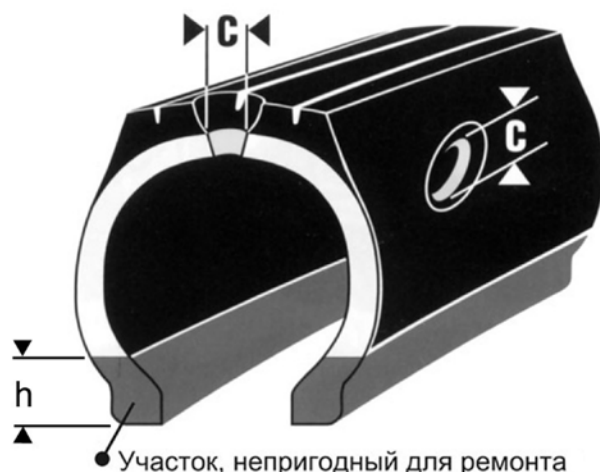


**Таблица выбора пластырей ПД (t<sup>9</sup>)  
для ремонта диагональных шин сельхозмашин и внедорожной техники**

Ширина профиля		Размер h, мм
мм	дюймы	
150 - 175	6 - 7	65
175 - 400	7,5 - 16	75
400 - 600	17,5 - 23,5	90
600 - 750	24 - 29,5	125



<b>С</b> мм	<b>норма слойности</b>			
	<b>-6</b>	<b>8-10</b>	<b>12-14</b>	<b>16-18</b>
<b>25</b>	ПД 020 t	ПД 020 t	ПД 020 t	ПД 020 t
<b>50</b>	ПД 020 t	ПД 020 t	ПД 021 t	ПД 023 t
<b>75</b>	ПД 020 t	ПД 023 t	ПД 023 t	ПД 024 t
<b>125</b>	ПД 021 t	ПД 024 t	ПД 024 t	ПД 025 t
<b>175</b>	ПД 022 t	ПД 025 t	ПД 025 t	-

Приведенная таблица предельных размеров повреждений основывается на практическом опыте и экспериментальных данных, полученных в результате исследований ведущих мировых производителей ремонтных материалов.

В таблицу внесены дополнения и изменения, учитывающие особенности пластырей производства ООО «Термопресс», специально разработанных для российских условий. Не допускается превышать указанные в таблице максимальные размеры повреждений. Особенности стандартов безопасности, принятых в отдельных государствах, в данной таблице не учитываются.

Таблица не освобождает от необходимости принимать дополнительные меры для обеспечения безопасности с учетом особых условий эксплуатации.



**Диагональные пластыри ПД (t°) предназначены для профессионального ремонта сквозных повреждений диагональных шин с нарушением корда методом горячей вулканизации**

**Внимание!**

**Для проведения качественного ремонта и обеспечения гарантийного срока дальнейшей эксплуатации шин после ремонта все работы производить в соответствии с технологией от ООО «Термопресс» производителя материалов и оборудования для профессионального ремонта шин!**

***Краткая инструкция по ремонту повреждений диагональных шин методом горячей вулканизации***

1. Осмотреть шину и проверить ее на предмет выявления скрытых дефектов.

**Использовать защитные очки!**

2. Обработать место повреждения, придав ему форму воронки.
3. В соответствии с таблицей (см. на обороте) определить ремонтпригодность шины и выбрать пластырь по размеру повреждения.

**Перед началом работ место ремонта шины должно быть тщательно просушено «Тепловентилятором» (арт.№ 05 010).**

4. Разметить в шине место под установку пластыря, совместив место повреждения с серединой пластыря.
5. Отшпорожить поверхность шины внутри размеченного участка с помощью контурного круга или металлической щетки, при ремонте бескамерной шины необходимо полностью удалить герметичный слой.
6. Удалить пыль с зачищенной поверхности с помощью пылесоса.

**Не допускается очистка сжатым воздухом, содержащим масло или влагу.**

7. Нанести на подготовленную изнутри и снаружи поверхность шины «Термораствор» (арт.№ 10 600).

**Перед использованием Термораствор тщательно перемешать.**

- 7.1 Время сушки первого слоя - 60 минут  
(проба тыльной стороной пальца - прилипания не должно быть).
- 7.2 После полного высыхания первого слоя нанести второй слой.  
Время сушки второго слоя - 15 минут  
(проба тыльной стороной пальца - должно быть легкое прилипание).
8. Снять защитную пленку со стороны адгезивной резины от середины примерно на 5-7 см в обе стороны (защитную пленку с верхней стороны пластыря необходимо оставить).
9. Наложить пластырь на подготовленное место ремонта согласно разметки и прикатать середину пластыря гладким роликом (арт.№ 05 001). Поочередно удалив обе части защитной пленки с пластыря, прикатать всю поверхность пластыря от середины к краям.
10. Удалить защитную пленку с наружной поверхности пластыря и повторно прикатать пластырь с усилием без пропусков.
11. Заполнить воронку повреждения при помощи зубчатого ролика (арт.№ 05 001) разогретой на «Подогревателе» (арт.№ 11 011) сырой резиной.
12. Произвести вулканизацию места ремонта при температуре 140°C при помощи вулканизатора в соответствии с требованиями инструкции по эксплуатации вулканизатора!
13. После проведения вулканизации шина должна остыть под давлением до 90°C.
14. Эксплуатировать шину допускается через 3 часа после окончания процесса вулканизации.